D.U.V.R.I.

(Documento Unico di Valutazione dei Rischi per Interferenze)

Fascicolo n. 22/02/025

Stazione Appaltante: Ministero della Difesa - Direzione degli Armamenti Navali - NAVARM
Società:
ACQUISIZIONE DI NR. 2 (DUE) IMBARCAZIONI PER RILIEVI IDROGRAFICI COMPLETE DI APPARECCHAITURE PER UN IMPORTO DI € 2.200.000,00 (IVA NON IMPONIBILE).
Smart CIG ZB1381392D

INDIVIDUAZIONE DEI RISCHI E MISURE ADOTTATE PER ELIMINARE LE INTERFERENZE

ELENCO DELLE REVISIONI

Rev.	Pagine Rev.	Argomento	Data Rev.	Firma Rev.	Data App.	Firma App.

1. PREMESSA

Tenuto conto di quanto previsto dal D.lgs. n. 81 del 9 aprile 2008 "Attuazione dell'articolo 1 della Legge n. 123 del 3 agosto 2007 in materia di tutela della salute e della sicurezza nei luoghi di lavoro", all'art. 26 "Obblighi connessi ai contratti d'appalto o d'opera o di somministrazione", dal D.P.R. n. 90 del 15 marzo 2010, Ordinamento militare all'art. 256 "Documento unico di valutazione dei rischi da interferenze", viene realizzato il presente Documento Unico di Valutazione dei Rischi per Interferenze di tipo ricognitivo.

2. SCOPO

Il presente documento ha lo scopo di:

- dare evidenza dei rischi da interferenza che potrebbero verificarsi all'interno dei luoghi di lavoro dell'A.D., relativamente alle attività di acquisizione di nr. 2 (due) barche per rilievi idrografici complete di apparecchiature;
- definire le misure di sicurezza e le regole rivolte a porre sotto controllo i predetti rischi.

Allo scopo sono stati esaminati in maniera ricognitiva i rischi:

- dell'ambiente di lavoro;
- introdotti da tutte le Società/Imprese interessate alle attività;
- dati dalle interferenze.

La validità temporale del presente documento è limitata al periodo di operatività del Contratto in argomento, di cui costituisce uno degli allegati.

Il presente documento di valutazione contiene le principali informazioni/prescrizioni in materia di sicurezza che dovranno essere adottate dalla Società appaltatrice e dalle eventuali Società/Imprese subappaltate, per l'esecuzione delle attività previste dal Contratto in oggetto, al fine di eliminare le interferenze in ottemperanza all'art. 26, comma 3, del D.lgs. 81/2008.

Nel Contratto in parola, il Datore di Lavoro non coincide con il committente e secondo quanto previsto dall'art. 26, comma 3-ter, del D.lgs. 81/2008, il soggetto che affida il Contratto (NAVARM) redige il Documento di Valutazione dei Rischi da Interferenze recante una "valutazione ricognitiva" dei rischi standard relativi alla tipologia della prestazione che potrebbero potenzialmente derivare dall'esecuzione del Contratto.

Il soggetto presso il quale deve essere eseguito il Contratto, prima dell'inizio dell'esecuzione, integra il predetto documento riferendolo ai rischi specifici da interferenza presenti nei luoghi in cui sarà espletato l'appalto; l'integrazione, sottoscritta per accettazione dall'esecutore, integra gli atti contrattuali.

Gli adempimenti previsti dal citato art. 26 vanno suddivisi ai sensi di quanto previsto dal comma 3-ter e dell'art. 256 del T.U. dell'ordinamento militare D.P.R. 90/2010 in ragione delle effettive capacità ovvero:

- a) alla Stazione Appaltante spettano i compiti previsti al comma 1, con la precisazione che quanto previsto alla lettera b. deve essere svolto in modo ricognitivo allo scopo di determinare presuntivamente i costi dell'eliminazione delle interferenze di cui alla successiva lettera 5, dell'art. 26;
- b) al datore di lavoro, presso il quale si svolgono effettivamente i lavori, di aggiornare e integrare il D.U.V.R.I. prima dell'inizio effettivo dei lavori, attivando tutte le misure di prevenzione e protezione in coordinamento con l'appaltatore subentrato, quelli già eventualmente presenti ed il personale del titolare giuridico dei locali nei quali si svolge

l'appalto. Il D.U.V.R.I., aggiornato e integrato, sottoscritto per accettazione dall'esecutore, integra gli atti contrattuali.

Il Datore di Lavoro presso il quale si svolgono i lavori aggiorna e integra il D.U.V.R.I. sulla base delle informazioni fornite dall'appaltatore e dai suoi eventuali sub-appaltatori mediante un apposito documento denominato Piano della Sicurezza (PS), la cui produzione e fornitura è prevista contrattualmente.

3. APPLICABILITÀ DEL DOCUMENTO

Il presente documento è allegato al Contratto di appalto in parola e la sua finalizzazione da parte del soggetto presso cui verranno svolte le lavorazioni e la firma per accettazione da parte dell'esecutore è condizione necessaria ed inderogabile per l'avvio delle lavorazioni stesse.

La sottoscrizione del Contratto implica l'accettazione del documento nella forma in cui è allegato al Contratto e delle successive integrazioni.

4. USO DEL PRESENTE DOCUMENTO PER IL COORDINAMENTO DELLA SICUREZZA

Responsabilità del coordinamento

La responsabilità della promozione del coordinamento e la cooperazione per la sicurezza è del Datore di Lavoro presso il quale vengono svolte le attività lavorative oggetto del presente appalto. Questa funzione è svolta principalmente tramite la redazione del D.U.V.R.I. nella versione finale, ai sensi del comma 3-ter dell'art. 26 del D.lgs. 81/2008. Infatti, poiché il soggetto che affida il Contratto (NAVARM) non ha la disponibilità giuridica dei luoghi ove avvengono le lavorazioni, redige il documento di valutazione dei rischi da interferenze recante una valutazione ricognitiva dei rischi standard (il presente documento allegato al Contratto) relativi alla tipologia della prestazione che potrebbero potenzialmente derivare dall'esecuzione del Contratto. Il soggetto presso il quale deve essere eseguito il Contratto, in funzione del tipo di attività indicate dall'Ente Committente (EC) prima dell'inizio dell'esecuzione, integra il predetto documento riferendolo ai rischi specifici da interferenza presenti nei luoghi in cui sarà eseguito l'appalto; l'integrazione, sottoscritta per accettazione dalla Società aggiudicataria (esecutore), integra gli atti contrattuali. Quanto sopra in estratto: "gli adempimenti previsti dall'art. 26 vanno suddivisi ai sensi di quanto previsto dal comma 3-ter del citato art. 26 e dell'art. 256 del T.U. dell'ordinamento militare D.P.R. 90/2010 in ragione delle effettive capacità ovvero:

- a) omissis
- b) al Datore di Lavoro, presso il quale si svolgono effettivamente i lavori, di aggiornare il proprio D.U.V.R.I. prima dell'inizio effettivo dei lavori, attivando tutte le misure di prevenzione e protezione in coordinamento con l'appaltatore subentrato, quelli già eventualmente presenti ed il personale del titolare giuridico dei locali nei quali si svolge l'appalto."

Riunioni pianificate

Il coordinamento della sicurezza si effettuerà di massima sulla base di due tipologie di riunione:

1. <u>riunione iniziale</u> alla quale devono partecipare tutti i soggetti, sia dell'A.D. che le Società/Imprese coinvolte nei lavori, per l'illustrazione e l'analisi del Documento di Valutazione dei Rischi (DVR) dei luoghi ove avverranno le lavorazioni e del/dei Piano Esecutivo della Sicurezza (PES), della pianificazione dei lavori, delle situazioni di rischio derivanti dall'interazione delle lavorazioni e delle particolarità di sicurezza associate alle specifiche aree oggetto di lavorazione e ai lavori da eseguire. Scopo principale della riunione è quello di verificare che tutti i soggetti coinvolti abbiano piena coscienza dell'insieme dei rischi

associati alle lavorazioni, abbiano preso visione dei documenti relativi (DD.VV.RR. e PP.EE.SS.) ed i Datori di Lavori presso i quali le lavorazioni verranno eseguite siano nelle condizioni di emettere i D.U.V.R.I. finali (i c.d. D.U.V.R.I. "dinamici"). La riunione potrà essere indetta solo dopo che i documento menzionati saranno stati distribuiti tra i soggetti interessati (i DD.VV.RR. dei soggetti dell'A.D. verso la Società, i PP.EE.SS. dalla Società verso i soggetti dell'A.D.). La riunione potrà essere utilizzata per formalizzare i D.U.V.R.I.. Al termine della riunione dovrà essere redatto apposito verbale controfirmato dalle Parti;

2. <u>riunioni periodiche</u> per l'aggiornamento della pianificazione, l'illustrazione degli specifici problemi di sicurezza che potrebbero emergere e l'eventuale aggiornamento del D.U.V.R.I.. Al termine di ogni riunione dovrà essere redatto apposito verbale controfirmato dalla Parti.

Riunioni in corso d'opera

Alle riunioni periodiche sopra elencate, saranno aggiunti secondo necessità, su iniziativa del Datore di Lavoro presso cui avvengono le lavorazioni o anche su richiesta della Società, incontri periodici con cadenza opportuna (in base a precedenti esperienze, pressoché giornaliera) per la costante verifica dell'andamento delle attività ed il conseguente aggiornamento del D.U.V.R.I..

Contenuti da esaminare durante le riunioni

Di massima, nel corso delle riunioni si dovrà procedere tenendo a mente il seguente schema (non esaustivo):

- ogni qualvolta si discutano le modalità di effettuazione di una attività con le Imprese/Ditte dovranno esserne esplicitamente presi in esame anche gli aspetti di sicurezza;
- ogni variazione di programmazione, anche minima, dovrà essere verificata anche dal punto di vista della sicurezza.
- dovranno essere esaminati i rischi specifici presenti nel locale o nell'area di riferimento, con specifica menzione e analisi dello stato in cui il locale o l'area si troveranno al momento delle lavorazioni previste;
- dovranno essere esaminati i rischi specifici introdotti dalle singole lavorazioni che saranno eseguite dalla Società aggiudicataria del presente Contratto e tutte le eventuali Imprese/Ditte subappaltate;
- dovranno essere esaminati rischi introdotti dalle lavorazioni che saranno eseguite dal personale dell'A.D. in concomitanza con la presenza del personale della Società nel locale o nell'area in oggetto;
- dovranno essere esaminati rischi dovuti alle lavorazioni che saranno eseguite da personale di eventuali altre Imprese/Ditte al di fuori delle attività oggetto del presente Contratto;
- eventuali altri rischi specifici non rientrati tra quelli sopra elencati.

Al termine di ogni riunione dovrà essere redatto apposito verbale controfirmato dalla Parti.

Individuazione, analisi e valutazione dei rischi da interferenza.

Qualora alcune aree oggetto delle lavorazioni in esecuzione del presente Contratto vengano cantierizzate, limitando e regolamentando l'accesso del personale in funzione delle esigenze lavorative e della sicurezza, non verrà applicato il presente D.U.V.R.I. ma verranno adottate altre procedure descritte in documenti a parte.

Per tutti gli altri casi, si applica il presente documento avendo a mente che i rischi da interferenza sono generati dalla contemporanea presenza della Società aggiudicataria del presente Contratto (e suoi subfornitori, subappaltatori e subaffidatari), dell'equipaggio e, in generale, di personale dell'A.D., degli eventuali lavoratori degli Arsenali o di altre Imprese/Ditte private incaricate dell'esecuzione di ulteriori lavorazioni.

L'Ente Committente (E.C.), tramite la catena di gestione delle attività contrattuali composta dal Direttore dell'Esecuzione Contrattuale (D.E.C.) e dagli eventuali Assistenti al Direttore dell'Esecuzione Contrattuale (A.D.E.C.) provvederà, per quanto possibile, a programmare gli interventi della Società e delle eventuali Imprese/Ditte esterne operanti, in modo tale da annullare le interferenze.

5. VIGILANZA

Il coordinamento è solo un aspetto della gestione della sicurezza. Oltre a curare l'informazione delle ditte esterne in materia di rischi ambientali e di problemi di sicurezza indotti dalle lavorazioni in atto, il datore di lavoro presso cui avvengono le lavorazioni, col supporto dell'Ente Committente (E.C.), deve vigilare sul comportamento delle Imprese/Società esterne, così come su quello del proprio personale, onde evitare che il mancato rispetto delle prescrizioni fornite, o modifiche alla pianificazione concordata, possano essere fonte di rischi non previsti.

Vigilanza e ingerenza

La responsabilità del personale dell'A.D. incaricato di vigilare è principalmente orientata alla sorveglianza del rispetto da parte della Società aggiudicataria (e dei suoi subappaltati, subfornitori, subaffidatari) delle regole concordate in fase di coordinamento. All'interno della cornice organizzativa predisposta in fase di coordinamento, bisogna costantemente vigilare affinché non sorgano situazioni impreviste o non si manifesti un'inadeguatezza di quanto predisposto, con particolare riferimento a:

- situazioni di pericolo che l'ambiente di lavoro e/o gli approntamenti predisposti dal datore di lavoro presso cui si svolgono le lavorazioni possono comportare per il personale della Società aggiudicataria e dei suoi subappaltati, subfornitori, subaffidatari;
- situazioni di pericolo che le attività svolte dal personale dipendente dal datore di lavoro presso cui si svolgono le lavorazioni o da altro personale che agisca presso di lui possono comportare per il personale della Società aggiudicataria e dei suoi subappaltati, subfornitori, subaffidatari;
- situazioni di pericolo che le attività di qualsivoglia personale esterno impegnato in attività presso il datore di lavoro dell'A.D. possono comportare per il personale dipendente dal datore di lavoro stesso.

La vigilanza non deve essere estesa, pena il rischio d'ingerenza ovvero di assunzione di responsabilità indebite, alle attività operative svolte dalle Imprese/Società in autonomia, sotto la propria responsabilità e con propri mezzi, per gli aspetti di rischio che tali attività possono comportare per il personale delle Imprese/Società medesime. È ammesso l'intervento diretto da parte del personale incaricato della vigilanza solo in caso di rischio grave e immediato. Nondimeno, qualora si osservassero comportamenti scorretti dal punto di vista della sicurezza nell'operato del personale di una Impresa/Società, questi comportamenti dovranno essere comunicati all'Ente Committente (E.C.) (vedi paragrafo successivo).

Regole generali di rispetto oltre l'obbligo di vigilanza

La Società aggiudicataria è tenuta a:

- nominare un responsabile dei lavori per ogni squadra di lavoratori che operano in esecuzione delle attività oggetto del presente Contratto;
- provvedere affinché le eventuali Imprese/Ditte subappaltatrici, subaffidatari o comunque subfornitori di prestazioni in esecuzione del presente Contratto nominino un responsabile dei lavori;
- qualora il lavoratore sia uno solo, sarà il lavoratore stesso ad assumere il ruolo di responsabile dei lavori.

Il responsabile dei lavori deve essere persona di adeguata capacità tecnica, in grado di gestire anche tutte le problematiche di sicurezza e di tutela della salute relative all'esecuzione dei lavori.

I responsabili dei lavori sono i preposti che devono collaborare con l'incaricato dell'A.D. per controllare i rischi derivanti dalle attività in appalto. Hanno pertanto gli obblighi di cooperazione-coordinamento e vigilanza di cui devono essere informati dalla propria azienda. I lavoratori della Società aggiudicataria, nonché tutti i suoi subappaltatori, subaffidatari, subfornitori, sono tenuti a:

- indossare in modo visibile il cartellino personale di riconoscimento;
- rispettare le prescrizioni previste dal presente documento;
- interrompere il lavoro in caso di rischio grave ed immediato;
- attenersi scrupolosamente a quanto stabilito preventivamente in sede di riunione di coordinamento.

La Società aggiudicataria, che introduce nell'ambiente di lavoro, attraverso le proprie attività, un rischio normalmente non presente nell'ambiente di lavoro (ovvero non presente nei rischi ambientali) è tenuta a fornire a tutti i lavoratori e le persone che potrebbero essere esposte a tale rischio i necessari DPI (Dispositivi di Protezione Individuale), secondo le modalità definite in sede di riunione di coordinamento.

Provvedimenti in caso d'infrazioni

Qualora il personale addetto alla vigilanza riscontri una infrazione, da parte della Società aggiudicataria o dei suoi subappaltatori, subfornitori e subaffidatari, rispetto alle regole stabilite e comunicate mediante il presente documento, la pianificazione lavori, il piano delle Imprese/Società subappaltate/subaffidate/subfornitori e alle osservazioni emerse durante le riunioni di coordinamento, fatto salvo il caso di rischio grave ed immediato, comunica tempestivamente l'infrazione in parola al datore di lavoro del luogo delle attività sono in corso il quale, se del caso, informerà immediatamente l'Ente Committente (E.C.) il quale a sua volta prenderà i provvedimenti del caso in funzione della gravità della infrazione in oggetto.

Tutti i richiami effettuati nei confronti delle Imprese/Società, inclusi quelli che comportano la interruzione dell'attività, dovranno essere registrati su un registro unico che sarà utilizzato e conservato dall'Ente Committente (E.C.) (vedi sotto).

Misure e penali in caso di inadempienze del personale della Società aggiudicataria e di tutte le Imprese/Ditte

Quanto segue è parte integrante del Contratto di appalto per cui la Società aggiudicataria, sottoscrivendo il Contratto, accetta tali condizioni. In caso di inadempienza delle prescrizioni riportate nel presente documento i lavoratori saranno:

- richiamati alla prima infrazione;
- allontanati temporaneamente alla seconda infrazione;
- allontanati definitivamente alla terza infrazione.

In caso d'inadempienze gravi o reiterate, l'Ente Committente (E.C.) o il datore di lavoro dei luoghi ove avvengono le lavorazioni possono allontanare il personale dell'Impresa/Società dal posto di lavoro sino al ripristino delle condizioni di sicurezza previste dal presente documento. Alla Società aggiudicataria non sarà riconosciuto alcun compenso per il tempo di allontanamento dal luogo di lavoro. Nei casi in cui il personale della Società aggiudicataria o di suoi subappaltatori/subfornitori/subaffidati commetta inadempienze particolarmente gravi o ripetute, l'Ente Committente (E.C.) ha facoltà di richiederne la sostituzione alla Società aggiudicataria che, sottoscrivendo il Contratto, si impegna ad attuare tale sostituzione qualora richiesto. Nei casi che

l'Ente Committente (E.C.) riterrà particolarmente gravi, potrà richiedere alla Stazione Appaltante (NAVARM) la rescissione del Contratto senza che alcuna penale ricada sull'A.D..

Registro dei richiami

Il registro è realizzato su un quaderno in formato "A4" a fogli inamovibili; i campi sono obbligatoriamente i seguenti:

- data del richiamo;
- identificazione del lavoratore/i completo dell'indicazione del ruolo/i;
- Impresa/Società di appartenenza;
- tipo di infrazione;
- personale di vigilanza che l'ha rilevata;
- provvedimenti adottati (richiamo, sospensione temporanea della attività, ecc.);
- misure di sicurezza attuate per consentire il proseguimento/ripresa delle attività.

6. COSTI DELLA SICUREZZA

I costi della sicurezza da interferenza, al momento, non sono valutabili nel dettaglio in quanto, sulla base delle informazioni disponibili, non è possibile redigere una programmazione temporale delle attività e quindi individuare la presenza di eventuali rischi da interferenza.

L'individuazione dei rischi da interferenza e delle relative misure preventive è rimandata ad apposite riunioni da effettuarsi con le modalità individuate al precedente para 4..

In esito alle suddette riunioni, qualora emerga la necessità di attuare misure preventive che determinino un onere aggiuntivo a carico della Società aggiudicataria, è data facoltà all'Ente Committente (E.C.) di richiedere alla Società stessa l'esecuzione delle predisposizioni necessarie.

Nel caso in cui il verificarsi di rischi da interferenza fosse dovuto a ritardi, varianti di programmazione, di configurazione ecc., dipendenti dalla Società stessa, nulla sarà economicamente riconosciuto alla Società in parola, per la messa in opera/attuazione delle necessarie predisposizioni di sicurezza.

7. LUOGHI OVE SI SVOLGONO LE ATTIVITA' LAVORATIVE

Nome	
Datore di lavoro	
Coordinatore per la sicurezza in fase di esecuzione	
Settore produttivo	
Indirizzo	
CAP	
Città	
Telefono	
Fax	
E-mail (PEC/PEI)	
URL	

8. SOCIETA' AGGIUDICATARIA

D	
Ragione Sociale	
Indirizzo	
Telefono	
Fax	
E-mail (PEC/PEI)	
Partita IVA/Codice Fiscale	
Posizione CCIAA	
Posizione INAIL	
Posizione INPS	
Datore di lavoro	
Direttore Tecnico	
Capo Cantiere	
RLS	
RSSP	
Medico Competente	

Personale della Società Aggiudicataria

Matricola	Nominativo	Mansione

9. Impresa/Società n."i" (subappaltata/subfornitore/subaffidatario)

Ragione Sociale	
Indirizzo	
Telefono	
Fax	
E-mail (PEC/PEI)	
Partita IVA/Codice Fiscale	
Posizione CCIAA	
Posizione INAIL	
Posizione INPS	

Annesso n. 03

Datore di lavoro	
Direttore Tecnico	
Capo Cantiere	
RLS	
RSSP	
Medico Competente	

Personale dell'Impresa/Ditta (subappaltata/subfornitore/subaffidatario) n. "i"

Matricola	Nominativo	Mansione

10.NORME DI LEGGE DI RIFERIMENTO (e successive modificazioni e integrazioni)

D.P.R. 302/1956	Norme di prevenzione degli infortuni sul lavoro integrative di quelle generali emanate con D.P.R. 27 aprile 1955, n. 547.
D.P.R. 447/1991	Regolamento di attuazione della Legge 5 marzo 1990, n. 46, in materia di sicurezza degli impianti.
D.lgs. 475/1992	Adeguamento della normativa nazionale alle disposizioni del Regolamento (UE) n. 2016/425 del Parlamento Europeo e del Consiglio, del 9 marzo 2016, sui dispositivi di protezione individuale e che abroga la Direttiva 89/686/CEE del Consiglio.
D.P.R. 459/1996	Regolamento per l'attuazione delle Direttive 89/392/CEE, 91/368/CEE, 93/44/CEE e 93/68/CEE concernenti il riavvicinamento delle legislazioni degli Stati membri relative alle macchine.
D.lgs. 528/1999	Modifiche ed integrazioni al D.lgs. 14 agosto 1996, n. 494, recante attuazione della Direttiva 92/57/CEE in materia di prescrizioni minime di sicurezza e di salute da osservare nei cantieri temporanei o mobili.
D.M. 02.05.2001	Ministero del Lavoro e della Previdenza Sociale - Criteri per l'individuazione e l'uso dei dispositivi di protezione individuale (DPI).
D.P.R. 222/2003	Regolamento sui contenuti minimi dei piani di sicurezza nei cantieri temporanei o mobili, in attuazione dell'art. 31, comma 1, della Legge 11 febbraio 1994, n. 109.
D.lgs. 257/2006	Attuazione della Direttiva 2003/18/CE relativa alla protezione dei lavoratori dai rischi derivanti dall'esposizione all'amianto durante il lavoro.
D.lgs. 50/2016	Codice degli appalti.
L. 123/2007	Misure in tema di tutela della salute e della sicurezza sul lavoro e delega al Governo per il riassetto e la riforma della normativa in materia.
D.lgs. 81/2008	Attuazione dell'art. 1 della Legge 3 agosto 2007, n. 123, in materia di tutela della salute e della sicurezza nei luoghi di lavoro.
D.lgs. 66/2010	Codice dell'Ordinamento militare.
D.P.R. 90/2010	Testo Unico del Regolamentare dell'Ordinamento Militare.

11.DESCRIZIONE DELL'ATTIVITÀ E DURATA DEI LAVORI

Le attività ed i materiali oggetto del Contratto sono descritte in maniera dettagliata nelle Specifiche Tecniche/Documenti Tecnici di Fornitura allegate al Contratto.

12.VALUTAZIONE DEI RISCHI AMBIENTALI ED INTERFERENZIALI

Premesso che la Società aggiudicataria e le sue eventuali Imprese/Società subappaltate/subfornitori/subaffidate devono conoscere in dettaglio i rischi specifici connessi con le diverse tipologie di lavorazioni richieste dalle Specifiche Tecniche e dai Documenti Tecnici di Fornitura (DD.TT.FF.), nella compilazione del Piano della Sicurezza (PS) e nel Documento di Valutazione dei Rischi (DVR), si dovrà tenere conto anche dei:

- *rischi interferenziali*: dovuti allo svolgimento di altre attività contestualmente a quelle relative all'oggetto contrattuale;
- *rischi ambientali*: dovuti alla particolarità del luogo dove si svolgono le lavorazioni.

Per quanto riguarda i primi (rischi interferenziali), di massima, potranno derivare dalla possibile presenza di personale di altre Imprese/Società (o di personale dell'A.D.) che si trovi a operare nei medesimi luoghi/locali per svolgere altre attività lavorative e/o dalla presenza (ove applicabile) di personale chiamato ad effettuare la sorveglianza dei lavori o lo svolgimento di attività di servizio.

In linea di massima i rischi relativi a tale tipologia e le relative misure di prevenzione sono riportate nella seguente tabella.

Tabella 1 - Probabili Rischi interferenziali

DESCRIZIONE RISCHIO	MISURE DI PREVENZIONE E PROVVEDIMENTI DA ADOTTARE
Scivolamenti e aperture e/o ostacoli non segnalati sui camminamenti	Segnalare attraverso specifica segnaletica le superfici di transito che dovessero risultare a rischio scivolamento. Individuare e segnalare la presenza di ostacoli.
Esecuzione dei lavori con presenza di altre Società/Imprese e/o di personale dell'A.D.	Nel caso di attività che prevedano interferenze con le attività lavorative, in particolare se comportino limitazioni alla accessibilità dei luoghi di lavoro, dovranno esserne informati i responsabili (Bordo e altre Società/Imprese) e dovranno essere fornite informazioni a tutto il personale interessato. Il datore di lavoro, preventivamente informato dell'intervento, dovrà avvertire il proprio personale anche tramite il RSPP ed attenersi alle indicazioni specifiche che saranno fornite.
Impiego di sostanze volatili e/o pericolose (polveri, vapori, ecc.) in presenza di personale estraneo	Identificazione sostanze presenti sul luogo di lavoro; opportuna segnalazione delle sostanze presenti sia durante l'uso che in caso di stoccaggio. Effettuare eventuali lavorazioni pericolose/nocive dopo aver interdetto il transito agli estranei nella zona interessata; spostare le lavorazioni in orari extralavorativi. Effettuare opportuna informazione sulle sostanze impiegate anche a tutto il personale interessato in modo da evitare disagi in particolare a soggetti asmatici o allergici.
Produzione di schegge, polveri, fumi ed esalazioni acidi in presenza di personale estraneo	Informare preventivamente dell'attività i responsabili (Bordo e altre Società/Imprese) segnalando opportunamente il pericolo. Effettuare eventuali lavorazioni pericolose/nocive dopo aver interdetto il transito agli estranei nella zona interessata; spostare le lavorazioni in orari extralavorativi. Effettuare opportuna informazione anche a tutto il personale interessato in modo da evitare disagi in particolare a soggetti asmatici o allergici.
Carichi sospesi, carichi mobili e possibilità di caduta di oggetti dall'alto	Limitare la sospensione dei carichi ai tempi strettamente necessari per la manovra. Evitare il passaggio sotto i carichi sospesi. Utilizzare idonei DPI per la protezione della testa.

DESCRIZIONE RISCHIO	MISURE DI PREVENZIONE E PROVVEDIMENTI DA ADOTTARE
Presenza di impianti elettrici sotto tensione	Non lasciare cavi volanti sui pavimenti di zone di passaggio. Non effettuare interventi di manutenzione di propria iniziativa. Non sovraccaricare gli impianti elettrici. Impiegare dispositivi di protezione dielettrici. Disalimentare elettricamente, se necessario, gli impianti e le apparecchiature elettriche ubicate presso il luogo di lavoro. Segnalare opportunamente quadri ed impianti elettrici in manutenzione.
Presenza di campi elettromagnetici	Segnalare opportunamente la presenza di campi elettromagnetici. Non indossare capi di abbigliamento o gioielli/accessori contenenti materiali ferrosi. Vietare l'accesso a zone in cui sono presenti campi elettromagnetici a personale dotato di pacemaker, protesi ortopediche metalliche o protesi audiovisive. Disalimentare elettricamente, se necessario, gli impianti/macchinari generatori di campi elettromagnetici.
Presenza di radiazioni non ionizzanti	Segnalare opportunamente la presenza di generatori di radiazioni non ionizzanti. Vietare l'accesso a zone in cui sono radiazioni non ionizzanti a personale sprovvisto di idonea protezione. Disalimentare elettricamente, se necessario, gli impianti/macchinari generatori di radiazioni non ionizzanti.
Presenza di macchinari rotanti	Fermare i macchinari rotanti nelle vicinanze del luogo di esecuzione dei lavori. Non indossare indumenti con parti libere (cinture, lacci, ecc.). Non indossare collane, anelli, braccialetti.
Presenza di macchinari da taglio o pressatura meccanica	Fermare i macchinari nelle vicinanze del luogo di esecuzione dei lavori e/o predisporre protezioni apposite.
Presenza di impianti ad alta temperature	Raffreddare gli impianti e/o predisporre protezioni apposite.
Presenza di impianti/circuiti in pressione	Fermare gli impianti.
Impiego di mezzi mobili e veicoli (carrelli elevatori, auto, camion, ecc.)	Disporre segnalazioni visive e sonore, disciplinare adeguatamente il traffico.

Per quanto attiene invece alla seconda tipologia, rischi ambientali, essa comprende i rischi discendenti dall'eventualità di lavorare in luoghi/locali che presentano le seguenti particolarità:

- locali angusti e con accessi limitati;
- presenza di circuiti e/o depositi contenenti liquidi combustibili/infiammabili con conseguente rischio di incendio;
- presenza di possibili inneschi per incendio a seguito di proiezione di materiale incandescente;
- presenza di circuiti sotto pressione idraulica o pneumatica;
- presenza di depositi munizionamento e materiale esplosivo nelle adiacenze dei luoghi di lavoro;
- presenza di possibili fonti di allagamento;
- passaggi con pericolo di scivolamenti e presenza di aperture e/o ostacoli non segnalati sui camminamenti;
- presenza di carichi sospesi e possibilità di caduta di oggetti dall'alto;
- presenza di impianti elettrici sotto tensione;
- presenza di rumore e vibrazioni;

- presenza di scarsa aerazione e presenza fumi;
- presenza di scarsa illuminazione;
- presenza di contenitori di sostanze volatili e/o pericolose.

Una valutazione ricognitiva dei rischi standard relativi alla tipologia della prestazione che potrebbero potenzialmente derivare dall'esecuzione del Contratto è riportata nelle Schede in Allegato n. 2 al presente Documento. In Allegato n. 3 al presente Documento, è riportata una matrice di compatibilità delle attività potenzialmente interferenti, che deve essere affinata e finalizzata in occasione della stesura del D.U.V.R.I. definitivo ad opera del datore di lavoro del luogo ove avvengono le lavorazioni. Per le attività interferenti ma che risultano di massima compatibili, sono riportate, sempre in Allegato n. 3, una serie di "schede di compatibilità". Anche queste devono intendersi come parte dell'attività ricognitiva svolta dalla Stazione Appaltante (NAVARM), da verificare e integrare prima dell'inizio delle lavorazioni a cura del datore di lavoro del luogo ove avvengono le lavorazioni in occasione della stesura del D.U.V.R.I. in versione definitiva e sulla base del Piano della Sicurezza (PS) presentato dalla Società aggiudicataria.

Di seguito si riportano una tabella che riporta i rischi tipici dell'ambiente in cui verranno eseguite le lavorazioni, considerato il più significativo sia in relazione alle attività oggetto del presente contratto, sia per le sue specificità. Ai fini della compilazione del D.U.V.R.I. definitivo, anche per gli altri luoghi ove avvengono le lavorazioni, è però necessario riferirsi agli specifici Documenti di Valutazione dei Rischi, contenenti una descrizione dettagliata dei rischi presenti.

I suddetti documenti dovrebbero costituire l' "Allegato I" al presente D.U.V.R.I. ricognitivo ma, considerando che si tratta di un documento dinamico soggetto a continui aggiornamenti, esso verrà fornito alla Società aggiudicataria dal Comando/Ente interessato con i tempi e le modalità indicate nel Contratto e nel presente documento.

Tabella 2 - Probabili Rischi Ambientali

DESCRIZIONE RISCHIO	MISURE DI PREVENZIONE E PROVVEDIMENTI DA ADOTTARE
Luoghi/locali angusti	Limitare allo stretto indispensabile il numero di persone e la quantità di apparecchiature da introdurre in locale per l'esecuzione delle lavorazioni. Evitare accatastamenti di materiali all'interno del locale.
Locali con accessi limitati	Rendere sempre agibili i passaggi, le aperture ed i camminamenti di accesso al locale.
Presenza di liquidi combustibili e/o infiammabili con rischio incendio	Eliminare la possibilità di sversamenti accidentali di liquidi infiammabili; predisporre adeguate attrezzature antincendio. Divieto di lasciare in abbandono materiali intrisi di liquidi infiammabili. Predisporre nelle vicinanze delle lavorazioni estintori e/o altri mezzi antincendio.
Presenza di possibili inneschi di incendio a seguito di proiezione di materiale incandescente (saldatura, ecc.)	Limitare/interdire il transito al personale non interessato alle lavorazioni. Il personale indossa casco di protezione; durante le operazioni ed i lavori eseguiti mediante utensili che possono dar luogo alla proiezione pericolosa di schegge o di materiali, si devono predisporre schermi o adottare altre misure atte ad evitare che le materie proiettate possano innescare incendi e/o recare danno alle persone. Predisporre nelle vicinanze delle lavorazioni estintori e/o altri mezzi antincendio di pronto impiego.

Presenza nelle adiacenze dei luoghi di lavoro di depositi munizionamento e materiale esplosivo	Effettuare opportuna informazione del personale sulla presenza vicino al luogo di lavoro di depositi munizionamento. Svuotamento dei depositi qualora le attività lavorative lo richiedano. Ogni attività effettuata nei pressi di depositi munizioni/cariche, materiale esplosivo dovrà svolgersi a seguito di coordinamento tra Ente Committente o suo delegato e responsabile della sicurezza della Società aggiudicataria, Imprese/Ditte (subappaltati/subfornitori/subaffidatari) interessate.
Presenza di possibili fonti di allagamento	Se possibile, depressurizzare e svuotare i circuiti fluidici. Intercettare valvole di sezionamento, ove possibile, esternamente al luogo di lavoro. Proteggere il circuito da possibili urti e/o lesioni.
Rumore e vibrazioni	Utilizzare opportuni dpi per la protezione dal rumore. Arrestare o, ove possibile, alternare i macchinari interessati durante le ore lavorative. Spostare in orario extralavorativo le attività particolarmente rumorose e/o che producono vibrazioni.
Scarsa aerazione e presenza fumi	Assicurare adeguati ricambi di aria e l'evacuazione dei fumi mediante l'impiego di ventilatori/estrattori portatili.
Presenza di sostanze volatili e/o pericolose (polveri, vapori, ecc.)	Identificazione sostanze presenti sul luogo di lavoro. Impiego delle sostanze seguendo le precauzioni indicate sulle schede tecniche di sicurezza disponibili in loco. Programmare gli interventi non urgenti in orario extralavorativo. Divieto di miscelare prodotti diversi tra loro. Divieto di travasare prodotti in contenitori non opportunamente etichettati. Non abbandonare contenitori, anche se vuoti, ma smaltirli secondo la normativa. effettuare la necessaria informazione al personale operante in modo da evitare disagi a soggetti asmatici o allergici
Presenza di circuiti in pressione	Identificazione circuiti in pressione; depressurizzazione circuiti ove possibile; Isolare flange/giunti di collegamento delle tubolature per quanto possibile; segnalare presenza di circuito in pressione non depressurizzabile

13.RISCHI INTRODOTTI DA PARTE DELLA SOCIETA' AGGIUDICATARIA

La Società aggiudicataria prima di iniziare i lavori deve effettuare opportuni sopralluoghi sul luogo di lavoro interessato, prendendo visione del relativo DVR, delle planimetrie dei locali localizzando in particolare le vie di fuga, degli impianti di sicurezza, della posizione dei comandi (interruttori, valvole, ecc.) atti a disattivare le alimentazioni dei circuiti di qualunque tipo presenti nei locali.

La Società aggiudicataria dovrà tener conto delle informazioni summenzionate nella redazione del Piano della Sicurezza (PS) e per la partecipazione alle riunioni di cui al precedente para 4..

La Società aggiudicataria, inoltre, dovrà essere informata sui responsabili per la gestione delle emergenze, nominati ai sensi degli articoli 31 e 32 del D.lgs. 81/2008 nell'ambito delle sedi MMI dove si interviene.

In accordo con quanto riportato nelle Specifiche Tecniche e DD.TT.FF., la Società aggiudicataria per ogni attività/lavorazione effettuata dovrà assicurare:

- lo smaltimento dei materiali di risulta secondo le procedure di Legge presso discariche autorizzate:
- le procedure corrette per la rimozione di residui e rifiuti nei tempi tecnici strettamente necessari;
- la delimitazione e segnalazione delle aree per il deposito temporaneo;
- il contenimento degli impatti visivi e della produzione di cattivi odori.

14.AGGIORNAMENTO DEL D.U.V.R.I.

Il presente D.U.V.R.I. ricognitivo sarà integrato a cura dei datori di lavoro presso i quali avvengono le lavorazioni che ne cureranno anche l'aggiornamento per tutta la durata contrattuale, con il concorso della Società aggiudicataria (ed eventuali Imprese/Società subappaltate /subaffidatarie/subfornitrici). Nessuna lavorazione potrà avvenire in assenza di D.U.V.R.I. integrato ed aggiornato.

ALLEGATO I - RISCHI PRESENTI NEI LUOGHI OVE AVVENGONO LE LAVORAZIONI

I Documenti saranno forniti dai datori di lavoro dei luoghi ove avvengono le lavorazioni.

ALLEGATO II - RISCHI INTRODOTTI DALLE ATTIVITÀ (PIANI DELLA SICUREZZA)

Il Documento verrà fornito dalla Società aggiudicataria, anche per le eventuali Imprese/Società subappaltatate/subaffidatarie/subfornitrici.

Una valutazione ricognitiva dei rischi standard relativi alla tipologia della prestazione che potrebbero potenzialmente derivare dall'esecuzione del Contratto è riportato nelle schede contenute nel presente Allegato.

ATT. 01

MONTAGGI/SMONTAGGI MECCANICI

Maggio 2008 – Rev. 01

PRINCIPALI PERICOLI INTRODOTTI NELL'AMBIENTE DURANTE LO SVOLGIMENTO DELL'ATTIVITÀ



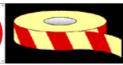














Annesso n. 03

		Att. 01		Montaggi/smontaggi meccanici			
N°	Lavorazione (causa primaria)	Causa secondaria	Pericolo	di prevenzione ronti della ditta	Misura di prevenzione della ditta verso altre persone	Misura di prevenzione dei possibili esposti (compresi operatori MM)	
1.	Misure di prevenzione gen	erali (valide per ogni lavorazion	e oggetto della scheda)	-		-	
2.	Utilizzo di utensili a mano quali cacciaviti, chiavi, ecc	-	PERICOLO DI TAGLIO	-	-	Vietato toccare o utilizzare attrezzature non proprie.	
3.	Rottura degli utensili o di parti di apparati durante le operazioni di montaggio e smontaggio.	Utilizzo di utensili non adeguati al lavoro da svolgere o usurati.	PROIEZIONE DI MATERIALE	-	Utilizzare utensili adeguati al lavoro da svolgere ed in perfetto stato (non usurati).	-	
4.	Smontaggio apparati/parti meccaniche.	Caduta dell'apparato/parti meccaniche.	PERICOLO DI SCHIACCIAMENTO	-	Valutare caso per caso	Vietato accedere all'interno dell'area segregata.	
5.	Utilizzo attrezzature	-		-	-	In caso di zona con livello superiore a 85 dB(A)	

ATT. 02

CANNELLO OSSIACETILENICO

Maggio 2008 – Rev. 01

PRINCIPALI PERICOLI INTRODOTTI NELL'AMBIENTE DURANTE LO SVOLGIMENTO DELL'ATTIVITÀ





































Annesso n. 03

		Att. 02				Cannello ossiacetil	enico
N°	Lavorazione (causa primaria)	Causa secondaria	Pericolo	Misura di prev nei confronti d		Misura di prevenzione della ditta verso altre persone	Misura di prevenzione dei possibili esposti (compresi operatori MM)
6.	Misure di prevenzione generali (valide per ogni lavorazione oggetto della scheda)					E' vietato eseguire qualsiasi attività lavorativa senza prima accertarsi della presenza degli estintori. Vietato utilizzare il cannello ossiacetilenico senza aver ricevuto il "permesso per lavori di taglio e saldatura". Rispettare le prescrizioni / istruzioni contenute nel permesso.	Vietato transitare o sostare in prossimità dell'area dove è utilizzato il cannello ossiacetilenico
7.	Uso del cannello ossiacetilenico	-		-		-	
8.	Uso del cannello ossiacetilenico	Presenza di materiale infiammabile.		Rimuovere il infiammabile eventualmente p Il materiale infi che non può rimosso deve protetto con teli al fuoco.	ammabile essere essere	In presenza di materiale infiammabile, vietato usare il cannello ossiacetilenico	-
9.	Uso del cannello ossiacetilenico	Presenza di un'atmosfera esplosiva.		-		In presenza di materiale esplosivo, vietato usare il cannello ossiacetilenico	-
10.	Uso del cannello ossiacetilenico	Superfici ad alta temperatura		Vietato materiale infiam prossimità delle ad alta temperatur	superfici	Vietato depositare materiale infiammabile in prossimità delle superfici ad alta temperatura.	Vietato depositare materiale infiammabile in prossimità delle superfici ad alta temperatura.

Annesso n. 03

		Att. 02	Cannello ossiacetilenico				
N°	Lavorazione (causa primaria)	Causa secondaria	Pericolo	Misura di prev nei confronti d	enzione ella ditta	Misura di prevenzione della ditta verso altre persone	Misura di prevenzione dei possibili esposti (compresi operatori MM)
11.	Uso del cannello ossiacetilenico	Superfici ad alta temperatura	Bruciature e scottature	-		-	
12.	Uso del cannello ossiacetilenico	Produzione fumi e polveri.		-		Utilizzare idonei sistemi di aspirazione.	
13.	Contatto con i pezzi	Presenza di bave o spigoli taglienti		-		-	
14.	Uso del cannello ossiacetilenico	-		-		-	PROTEGGERE LUDITO In caso di zona con livello superiore a 85 dB(A)
15.	Uso del cannello ossiacetilenico	Visione diretta della zona di saldatura.		-		-	
16.	Taglio di lamiere, tubature ecc	Caduta di pezzi in seguito al taglio.		-		-	-
17.	Presenza, sul pavimento, dei tubi di alimentazione.	-	<u> </u>	-		-	

ATT. 03

MOLATURA/SMERIGLIATURA METALLICI

Maggio 2008 – Rev. 01

PRINCIPALI PERICOLI INTRODOTTI NELL'AMBIENTE DURANTE LO SVOLGIMENTO DELL'ATTIVITÀ

























Annesso n. 03

		Att. 03		Molatura/Smeragliatura metallici			
N°	Lavorazione (causa primaria)	Causa secondaria	Pericolo	preven	sura di zione nei ti della ditta	Misura di prevenzione della ditta verso altre persone	Misura di prevenzione dei possibili esposti (compresi operatori MM)
18.	Misure di prevenzione gen	erali (valide per ogni lavorazion	e oggetto della scheda)			E' vietato eseguire qualsiasi attività lavorativa senza prima accertarsi della presenza degli estintori.	Vietato transitare o sostare in prossimità dell'area dove sono in corso molature o smerigliature.
19.	Utilizzo della mola e della smerigliatrice.	-			-		
20.	Utilizzo attrezzatura.	Presenza materiale infiammabile.		infiammab Il materiale che non	e infiammabile può essere deve essere con teli	Vietato effettuare operazioni di molatura-smerigliatura in caso di presenza di materiale infiammabile.	-
21.	Utilizzo attrezzatura.	Presenza di un'atmosfera esplosiva.			-	Vietato effettuare operazioni di molatura-smerigliatura in caso di presenza di un'atmosfera esplosiva.	-
22.	Utilizzo della mola e della smerigliatrice.	Produzione fumi e polveri.			-	Utilizzare idonei sistemi di aspirazione.	
23.	Utilizzo della mola e della smerigliatrice.	Superfici ad alta temperatura.	Bruciature e scottature		-	-	

Annesso n. 03

		Att. 03	Molatura/Smeragliatura metallici				
N°	Lavorazione (causa primaria)	Causa secondaria	Pericolo	prever	sura di nzione nei ti della ditta	Misura di prevenzione della ditta verso altre persone	Misura di prevenzione dei possibili esposti (compresi operatori MM)
24.	Utilizzo della smerigliatrice.	Rotture dell'utensile.	Proiezione di materiale		-	Utilizzare utensili adeguati al lavoro da svolgere ed in perfetto stato (non usurati).	-
25.	Utilizzo della mola e della smerigliatrice.	Contatto accidentale con l'utensile in rotazione.	Bruciature e scottature. Abrasione e taglio		-	-	Vietato toccare o utilizzare attrezzature non proprie.
26.	Utilizzo di attrezzature di lavoro.	-			-	-	In caso di zona con livello superiore a 85 dB(A)
27.	Presenza sul pavimento di ostacoli derivanti dalla lavorazione e per la presenza dei cavi di collegamento.	-	<u>~</u>		-	-	-

ATT. 04

UTILIZZO ATTREZZATURE PNEUMATICHE

Maggio 2008 – Rev. 01

PRINCIPALI PERICOLI INTRODOTTI NELL'AMBIENTE DURANTE LO SVOLGIMENTO DELL'ATTIVITÀ











Annesso n. 03

		Att. 04			Utilizzo attrezzature pno	eumatiche
N°	Lavorazione (causa primaria)	Causa secondaria	Pericolo	di prevenzione ronti della ditta	Misura di prevenzione della ditta verso altre persone	Misura di prevenzione dei possibili esposti (compresi operatori MM)
28. Misure di prevenzione generali (valide per ogni lavorazione oggetto della scheda)						
29.	Utilizzo di utensili pneumatici.	Guasti che comportano scoppio, colpo di frusta.	Urto	-	-	Vietato toccare o utilizzare attrezzature non proprie.
30.	Pericolo legato alla presenza, sul pavimento, del tubo di alimentazione dell'aria compressa, che potrebbe essere fonte di inciampo.	-	<u>~</u>	-	-	-
31.	Utilizzo utensili pneumatici	-		-	-	In caso di zona con livello superiore a 85 dB(A)
32.	Utilizzo utensili pneumatici.	Presenza di un incendio.		-	In caso di incendio, sezionare l'alimentazione pneumatica.	-

ATT. 05 UTILIZZO ATTREZZATURE ELETTRICHE A TENSIONE PERICOLOSA > 50 V

Maggio 2008 - Rev. 01

DESCRIZIONE

Le attrezzature elettriche considerate all'interno di tale attività sono quelle alimentate a tensione superiore a 50V poiché danno luogo al pericolo di elettrocuzione per contatto diretto dell'operatore con parti pericolose. Il collegamento tra le apparecchi e la tensione di rete, avviene tramite gli appositi ragni (quadretti mobili); ciascuna utenza, è poi collegata separatamente al ragno tramite apposite protezioni magnetotermiche in maniera tale da garantire il sezionamento del solo carico rispetto a tutti gli altri.

PRINCIPALI PERICOLI INTRODOTTI NELL'AMBIENTE DURANTE LO SVOLGIMENTO DELL'ATTIVITÀ





Annesso n. 03

		Att. 05		Utilizzo attrezzature elettriche			
N°	Lavorazione (causa primaria)	Causa secondaria	Pericolo	Misura di prevenzione nei confronti della ditta		Misura di prevenzione della ditta verso altre persone	Misura di prevenzione dei possibili esposti (compresi operatori MM)
33.	33. Misure di prevenzione generali (valide per ogni lavorazione oggetto della scheda)				-	-	-
34.	Utilizzo di attrezzature elettriche a tensione pericolosa (maggiore di 50 V).	-	A		-	Vietato utilizzare attrezzature danneggiate. Vietato manomettere le attrezzature.	Vietato toccare e utilizzare attrezzature non proprie.
35.	Presenza cavi di alimentazione a tensione pericolosa.	-	A		-	Vietato utilizzare attrezzature danneggiate. Vietato manomettere le attrezzature.	Vietato toccare e utilizzare attrezzature non proprie.
36.	Presenza sul pavimento di ostacoli per la presenza dei cavi di collegamento.	-	<u>~</u>		-	-	-

ATT. 06 UTILIZZO PRODOTTI CHIMICI

Maggio 2008 – Rev. 01

DESCRIZIONE

Durante varie lavorazioni effettuate sugli scafi vengono utilizzati prodotti chimici di varia tipologia, dai solventi, alle vernici, alle resine, ecc...

Anche la tipologia di utilizzo dei prodotti è variabile e può spaziare dall'impiego di piccole quantità, applicate mediante stracci o piccoli pennelli a superfici di estensione limitata, fino all'utilizzo di grandi quantità per la copertura di grandi superfici durante la pulizia, lo smantellamento di manti superficiali, ecc...

PRINCIPALI PERICOLI INTRODOTTI NELL'AMBIENTE DURANTE LO SVOLGIMENTO DELL'ATTIVITÀ









Annesso n. 03

		Att. 06				Utilizzo prodotti ch	nimici
N°	Lavorazione (causa primaria)	Causa secondaria	Pericolo		di prevenzione ronti della ditta	Misura di prevenzione della ditta verso altre persone	Misura di prevenzione dei possibili esposti (compresi operatori MM)
37. Misure di prevenzione generali (valide per ogni lavorazione oggetto della scheda)							
38.	Utilizzo di prodotti chimici (solventi, catalizzatori, primer, ecc).	Contatto con prodotti chimici.			-	-	Vietato toccare e utilizzare prodotti chimici non propri.
39.	Utilizzo di prodotti chimici.	Contatto con gli occhi.			-	-	Vietato toccare e utilizzare prodotti chimici non propri.
40.	Utilizzo di prodotti chimici.	Presenza di una fonte d'innesco.				Vietato utilizzare prodotti chimici infiammabili / esplosivi in presenza di una	-
41.	Utilizzo di prodotti chimici.	Presenza di una fonte d'innesco.			fonte d'innesco. Mantenere sempre chiusi i barattoli dei prodotti.	-	
42.	Utilizzo di prodotti	Ingestione di un prodotto chimico.			-	Utilizzare idonei sistemi di aspirazione.	
	chimici.	Inalazione di un prodotto chimico.					

ATT. 07

VERNICIATURA, SVERNICIATURA, STUCCATURA, APPLICAZIONE ANTIVEGETATIVO.

Maggio 2008 - Rev. 01

PRINCIPALI PERICOLI INTRODOTTI NELL'AMBIENTE DURANTE LO SVOLGIMENTO DELL'ATTIVITÀ



















		Att. 07			Ve	rniciatura, sverniciatura, stucca antivegetativo.	tura e applicazione
N°	Lavorazione (causa primaria)	Causa secondaria	Pericolo	Misur prevenzio confronti d	ne nei	Misura di prevenzione della ditta verso altre persone	Misura di prevenzione dei possibili esposti (compresi operatori MM)
43.	43. Misure di prevenzione generali (valide per ogni lavorazione oggetto della scheda)						
44.	Rottura degli utensili o di parti di essi.	Utilizzo di utensili non adeguati al lavoro da svolgere o usurati.	Proiezione di oggetti	-		Utilizzare utensili adeguati al lavoro da svolgere ed in perfetto stato (non usurati).	-
45.	Utilizzo di utensili a mano. I rischi sono principalmente per le mani.	Presenza di superfici taglienti.		-		-	Vietato toccare o utilizzare attrezzature non proprie.
46.	Verniciatura e successiva essiccazione dello scafo delle tughe e dei ponti esterni.	Presenza di un'atmosfera tossica, irritante o nociva.				La verniciatura deve essere effettuata in orario differito rispetto a tutte le altre attività. Utilizzare idonei sistemi di aspirazione.	
47.	Verniciatura e successiva essiccazione.	Presenza di un'atmosfera tossica, irritante o nociva.				La verniciatura deve essere effettuata in orario differito rispetto a tutte le altre attività. È possibile verniciare durante l'orario di lavoro se all'interno dell'imbarcazione non vi sono altri lavoratori. Utilizzare idonei sistemi di aspirazione.	

Annesso n. 03

		Att. 07		Ve	Verniciatura, sverniciatura, stuccatura e applicazione antivegetativo.			
N°	Lavorazione (causa primaria)	Causa secondaria	Pericolo	Misura di prevenzione nei confronti della ditta	Misura di prevenzione della ditta verso altre persone	Misura di prevenzione dei possibili esposti (compresi operatori MM)		
48.	Formazione di un'atmosfera infiammabile, esplosiva.	Presenza di una sorgente d'innesco.			-	-		
49.	Attività di sverniciatura, stuccatura o preparazione superficie da verniciare.	-	Inalazione polveri	-	Utilizzare idonei sistemi di aspirazione			
50.	Applicazione antivegetativo.	Produzione vapori di verniciatura.	Inalazione vapori	-	L'applicazione dell'antivegetativo deve essere effettuata in orario differito rispetto a tutte le altre attività. Utilizzare idonei sistemi di aspirazione			
51.	Utilizzo di attrezzature di lavoro.	-		-	-			

ATT. 08 LAVORI IN QUOTA

Maggio 2008 – Rev. 01

DESCRIZIONE

Per lavori in quota si intendono tutte quelle attività lavorative che espongono il lavoratore al rischio di caduta da un'altezza superiore a 2 m rispetto ad un piano stabile in accordo al D.lgs 235/2003 art. 4. Nelle lavorazioni in quota considerate in questa scheda, sono comprese l'utilizzo delle piattaforme e le lavorazioni su ponteggio (compreso il montaggio e lo smontaggio).

PRINCIPALI PERICOLI INTRODOTTI NELL'AMBIENTE DURANTE LO SVOLGIMENTO DELL'ATTIVITÀ





















Annesso n. 03

		Att. 08			Lavori in quota				
N°	Lavorazione (causa primaria)	Causa secondaria	Pericolo	preve	sura di nzione nei ti della ditta	Misura di prevenzione della ditta verso altre persone	Misura di prevenzione dei possibili esposti (compresi operatori MM)		
52.	Misure di prevenzione ge	enerali (valide per ogni lavoraz	zione oggetto della scheda)		-		Vietato accedere all'interno della zona segregata, salvo autorizzati.		
53.	Lavorazioni eseguite in quota.	Utilizzo di utensili manuali.			-	-	All'interno della zona segregata (personale autorizzato all'ingresso).		
54.	Utilizzo della piattaforma sollevabile.	Movimentazione della piattaforma.			-	Vietato movimentare la piattaforma in presenza di persone nelle immediate vicinanze o sopra la stessa.	Mantenersi a debita distanza dalla piattaforma.		
55.	Utilizzo della piattaforma sollevabile.	Sollevamento / abbassamento della piattaforma.			-	-	Mantenersi a debita distanza dalla piattaforma.		
56.	Utilizzo del trabattello.	Errato posizionamento del trabattello.			-		Mantenersi a debita distanza dal trabattello.		

ATT. 09

LAVORI CON ISOLANTI TERMICI

Maggio 2008 - Rev. 01

DESCRIZIONE

Le lavorazioni con isolanti termici comprendono tutte le attività di scoibentazione e coibentazione di tubi, condotte, ponti e paratie.

PRINCIPALI PERICOLI INTRODOTTI NELL'AMBIENTE DURANTE LO SVOLGIMENTO DELL'ATTIVITÀ













T CITOTALIONC .

DIVIETI/OBBLIGHI







		Att. 09		Lavori con isolanti termici			
N°	Lavorazione (causa primaria)			Misura di prevenzione nei confronti della ditta		Misura di prevenzione della ditta verso altre persone	Misura di prevenzione dei possibili esposti (compresi operatori MM)
57.	Misure di prevenzione gen	erali (valide per ogni lavorazion	e oggetto della scheda)		-	-	-
58.	Utilizzo di utensili a mano quali cacciaviti, cutter, ecc	-			-	-	Vietato toccare o utilizzare attrezzature non proprie.
59.	Presenza arpioni senza materiale coibentante.	Contatto con gli arpioni.	Perforazione e puntura		-	Segnalare la persenza degli arpioni.	
60.	Lavorazione/applicazion e del materiale isolante con utensili elettrici o pneumatici.	Produzione di polveri.	Inalazione polveri		-	Utilizzare idonei sistemi di aspirazione.	
61.	Lavorazione/applicazion e del materiale isolante	Produzione/distacco di fibre dal materiale isolante	Inalazione e contatto con fibre		-	Utilizzare idonei sistemi di aspirazione.	
62.	Utilizzo di attrezzature di lavoro.	-			-	-	In caso di zona con livello superiore a 85 dB(A)

ATT. 10

LAVORI DI TAPPEZZERIA, TENDAGGI E ARREDI

Maggio 2008 – Rev. 01

PRINCIPALI PERICOLI INTRODOTTI NELL'AMBIENTE DURANTE LO SVOLGIMENTO DELL'ATTIVITÀ











Annesso n. 03

		Att. 10		Lavori di tappezzeria, tendaggi e arredi				
N°	Lavorazione (causa primaria)	Causa secondaria	Pericolo		di prevenzione ronti della ditta	Misura di prevenzione della ditta verso altre persone	Misura di prevenzione dei possibili esposti (compresi operatori MM)	
63.	63. Misure di prevenzione generali (valide per ogni lavorazione oggetto della scheda)							
64.	Utilizzo di utensili da taglio.	Contatto con l'attrezzatura.			-	-	Vietato toccare o utilizzare attrezzature non proprie.	
65.	Rottura degli utensili o di parti di essi.	Utilizzo di utensili non				Utilizzare utensili adeguati		
66.	Rottura della punta durante l'utilizzo del trapano a mano. ¹	adeguati al lavoro da svolgere o usurati.	Proiezione di materiale		-	al lavoro da svolgere ed in perfetto stato (non usurati).	-	
67.	Lavorazioni di tappezzeria e tendaggi con materiali infiammabili.	Presenza di fonti d'innesco.			-	-	-	
68.	Utilizzo di attrezzature di lavoro.	-	<u>)))(((</u>		-	-	In caso di zona con livello superiore a 85 dB(A)	

¹ La punta proiettata potrebbe colpire persone eventualmente presenti nel locale o vicino a dove avviene la lavorazione.

ATT. 11 LAVORI SU IMPIANTI ELETTRICI

Maggio 2008 – Rev. 01

DESCRIZIONE

La presente scheda è relativa alle attività di posa in opera e cablaggio di cavi, quadri di distribuzione, impianto di illuminazione ecc...

PRINCIPALI PERICOLI INTRODOTTI NELL'AMBIENTE DURANTE LO SVOLGIMENTO DELL'ATTIVITÀ





















		Att. 11		Lavori su impianti elettrici			
N°	Lavorazione (causa primaria)	Causa secondaria	Pericolo		di prevenzione ronti della ditta	Misura di prevenzione della ditta verso altre persone	Misura di prevenzione dei possibili esposti (compresi operatori MM)
69.	Misure di prevenzione gen	erali (valide per ogni lavorazion	e oggetto della scheda)		-	-	
70.	Montaggio impianti elettrici.	Posizionamento cavi elettrici.	Urto		-	-	-
71.	Utilizzo di utensili da taglio.	Una persona, diversa dall'operatore addetto, potrebbe entrare accidentalmente in contatto con tale attrezzatura.			-	-	Vietato toccare o utilizzare attrezzature non proprie.
72.	Rottura degli utensili o di parti di apparati durante le operazioni di montaggio e smontaggio.	Utilizzo di utensili non adeguati al lavoro da svolgere o usurati.	Proiezione di materiale			Utilizzare utensili adeguati al lavoro da svolgere ed in perfetto stato (non usurati).	
73.	Lavorazioni elettriche su elementi disalimentati.	Possibilità di entrare in contatto con parti elettriche che normalmente non sono in tensione. Possibilità di entrare in contatto diretto o accidentale con cavi che per guasti o normali attività sono sotto tensione	4		-	Vietato iniziare i lavori senza aver ricevuto l'autorizzazione scritta da un responsabile Ditta, con relativo "piano di lavoro".	

Annesso n. 03

		Att. 11		Lavori su impianti elettrici			
N°	Lavorazione (causa primaria)	Causa secondaria	Pericolo	di prevenzione ronti della ditta	Misura di prevenzione della ditta verso altre persone	Misura di prevenzione dei possibili esposti (compresi operatori MM)	
74.	Lavorazioni su elementi in tensione	Contatto diretto o indiretto con elementi in tensione.	4		Vietato iniziare i lavori senza aver ricevuto l'autorizzazione scritta da un responsabile Ditta, con relativo "piano di lavoro". In caso di nave alimentata, tutti i quadri e tutti gli impianti devono essere considerati in tensione; eventuali quadri o impianti non in tensione devono essere evidenziati da idonea segnaletica.	In caso di nave alimentata, tutti i quadri e tutti gli impianti devono essere considerati in tensione	
75.	Lavorazioni o prove su impianti o apparati in tensione.	Presenza di materiale combustibile.		i su apparati in rimuovere o far il materiale	Vietato iniziare i lavori senza aver ricevuto l'autorizzazione scritta da un responsabile Ditta, con relativo "piano di lavoro".	-	
76.	Lavorazioni o prove su impianti o apparati in tensione.	Surriscaldamento degli apparati.	<u>\(\(\)\(\)\(\)</u>	-	-		
77.	Lavorazioni elettriche su elementi disalimentati.	Errata posizione delle fasi	Possibilità che i motori trifase invertano il senso di rotazione, il pericolo dipende dal tipo di motore e dal contesto nel quale lavora	-	Verificare sempre la corretta posizione delle fasi prima di attivare nuovamente l'utenza.	-	

ATT. 12 LAVORAZIONI CON VETRORESINA

Maggio 2008 – Rev. 01

DESCRIZIONE

La presente scheda è relativa a tutte le attività che prevedono l'utilizzo e l'applicazione della vetroresina quali, ad esempio, la laminazione, l'allestimento di paratie interne strutturali e non, il montaggio di supporti per le tubazioni ed i cavi elettrici, modifiche interne ecc...

PRINCIPALI PERICOLI INTRODOTTI NELL'AMBIENTE DURANTE LO SVOLGIMENTO DELL'ATTIVITÀ

















		Att. 12		Lavorazioni vetroresina/resinatura				
N°	Lavorazione (causa primaria)	Causa secondaria	Pericolo		di prevenzione ronti della ditta	Misura di prevenzione della ditta verso altre persone	Misura di prevenzione dei possibili esposti (compresi operatori MM)	
78.	Misure di prevenzione gen	erali (valide per ogni lavorazion	e oggetto della scheda)				Accesso consentito alle sole persone autorizzate.	
79.	Utilizzo di utensili a mano quali cacciaviti, cutter ecc	-			-	-	Vietato toccare o utilizzare attrezzature non proprie.	
80.	Rottura degli utensili o di parti di apparati.	Utilizzo di utensili non adeguati al lavoro da svolgere o usurati.	Proiezione di materiale		-	Utilizzare utensili adeguati al lavoro da svolgere ed in perfetto stato (non usurati).	-	
81.	Utilizzo della fibra di vetro.	Contato con fibra di vetro o resina.			-			
82.	Utilizzo della resina.	Contatto con gli occhi.			-	Tenere i contenitori di acetone e resina chiusi con i relativi coperchi.		
83.	Utilizzo della fibra di vetro.	Ingestione della fibra di vetro. Tra i sintomi possono essere inclusi la nausea, l'irritazione, il vomito e la diarrea.	Disturbi gastrointestinali		-			

Annesso n. 03

		Att. 12	Lavorazioni vetroresina/resinatura				
N°	Lavorazione (causa primaria)	Causa secondaria	Pericolo		di prevenzione ronti della ditta	Misura di prevenzione della ditta verso altre persone	Misura di prevenzione dei possibili esposti (compresi operatori MM)
84.	Utilizzo della fibra di vetro.	Inalazione della fibra di vetro.	A		-	Utilizzare idonei sistemi di aspirazione.	
85.	Utilizzo della resina.	L'inalazione della resina può causare sonnolenza ed eventuale stato di incoscienza. Se la resina viene surriscaldata per essere DEC/Ente Gestore del contrattoomposta emette fumo nero acre e vapori irritanti.			-	Utilizzare idonei sistemi di aspirazione. Tenere i contenitori di acetone e resina chiusi con i relativi coperchi.	
86.	Utilizzo della resina: la resina, in caso di contatto con il fuoco, alimenta la combustione.	Presenza di una sorgente di innesco.				Tenere i contenitori di acetone e resina chiusi con i relativi coperchi.	-
87.	Utilizzo di attrezzature di lavoro.	-			-	-	In caso di zona con livello superiore a 85 dB(A)

ATT. 13 SALDATURA A STAGNO

Maggio 2008 – Rev. 01

DESCRIZIONE

Le saldature a stagno vengono effettuate principalmente per saldare i terminali dei cavi elettrici sui connettori e per saldare i componenti elettronici su circuiti stampati.

PRINCIPALI PERICOLI INTRODOTTI NELL'AMBIENTE DURANTE LO SVOLGIMENTO DELL'ATTIVITÀ















		Att. 13		Saldatura a stagno			
N°	Lavorazione (causa primaria)	Causa secondaria	Pericolo	Misura o	di prevenzione ronti della ditta	Misura di prevenzione della ditta verso altre persone	Misura di prevenzione dei possibili esposti (compresi operatori MM)
88.	Misure di prevenzione generali (valide per ogni lavorazione oggetto della scheda)			-	-	Mantenersi a debita distanza dalla zona di saldatura.	
89.	Operazione di saldatura.	Utilizzo dello stagno.	Inalazione di fumi o gas			-	
90.	Operazione di saldatura.	Contatto con la punta del saldatore.	Superfici ad alta temperatura Bruciature e scottature		-	-	
91.	Operazione di saldatura.	Superfici ad alta temperatura.	Superfici ad alta temperatura Bruciature e scottature		-	-	
92.	Operazione di saldatura.	Schizzi di stagno fuso.	Bruciature e scottature		-	-	Mantenersi a debita distanza dalla zona di saldatura.
93.	Operazione di saldatura.	Presenza materiale infiammabile.		un'operazi rimuovere l'eventuale	far effettuare ione di saldatura, o far rimuovere materiale ile presente.	Vietato saldare in caso di presenza di materiale infiammabile.	-
94.	Operazione di saldatura.	Formazione di un'atmosfera esplosiva.			-	Vietato saldare in caso di presenza di un'atmosfera esplosiva.	-
95.	Presenza, sul pavimento, dei cavi di alimentazione.	-	<u>*</u>		-	-	-

ATT. 14

IDROPULIZIA

Maggio 2008 – Rev. 01

DESCRIZIONE

Le lavorazioni di idropulizia vengono effettuate per eliminare sporcizia, grasso, incrostazioni, ecc... presenti sullo scafo e/o su parti dell'imbarcazione.

PRINCIPALI PERICOLI INTRODOTTI NELL'AMBIENTE DURANTE LO SVOLGIMENTO DELL'ATTIVITÀ



















Annesso n. 03

		Att. 14		Idropulizia			
N°	Lavorazione (causa primaria)	Causa secondaria	Pericolo	preven	sura di zione nei ti della ditta	Misura di prevenzione della ditta verso altre persone	Misura di prevenzione dei possibili esposti (compresi operatori MM)
96.	Misure di prevenzione genera	ali (valide per ogni lavorazione	oggetto della scheda)		-	-	Vietato transitare o sostare in prossimità della zona di lavoro.
97.	Pulizia delle superfici.	Distacco dello strato incrostato.	Proiezione di materiale		-	-	-
98.	Pulizia delle superfici.	Contatto con il getto d'acqua ad alta pressione.			-	In caso di utilizzo di più lance, posizionarsi dallo stesso lato dell'imbarcazione. Vietato indirizzare il getto verso persone.	-
99.	Pulizia delle superfici.	Superfici bagnate e scivolose			-	-	
100.	Pericolo legato alla presenza, sul pavimento, del tubo di alimentazione dell'acqua.	-	<u>~</u>		-	-	-
101.	Utilizzo dell' idropulitrice.	Guasti che comportano scoppio, colpo di frusta dei tubi.	Urto		-	-	-
102.	Utilizzo dell' idropulitrice.	-			-	-	In caso di zona con livello superiore a 85 dB(A)

ATT. 15 CARPENTERIA LEGNO E FALEGNAMERIA

Maggio 2008 – Rev. 01

PRINCIPALI PERICOLI INTRODOTTI NELL'AMBIENTE DURANTE LO SVOLGIMENTO DELL'ATTIVITÀ





















		Att. 15		Carpenteria legno e falegnameria			
N°	Lavorazione (causa primaria)	Causa secondaria	Pericolo	Misura o	li prevenzione onti della ditta	Misura di prevenzione della ditta verso altre persone	Misura di prevenzione dei possibili esposti (compresi operatori MM)
103.	103. Misure di prevenzione generali (valide per ogni lavorazione oggetto della scheda)						
104.	Utilizzo di utensili quali seghetti, levigatrici, flessibili ecc	Carteggiatura, taglio e finitura.			-	-	
105.	Pericoli legati all'utilizzo di utensili quali la levigatrice, il flessibile, il trapano, ecc	Contatto, con tali utensili durante il loro funzionamento.	Strisciamento abrasione			-	Vietato toccare o utilizzare attrezzature non proprie.
106.	Utilizzo di utensili a mano.	-			-	-	Vietato toccare o utilizzare attrezzature non proprie.
107.	Presenza, nell'ambiente di lavoro, di polveri e/o sostanze dannose.	Polvere di legno prodotta durante le lavorazioni di carteggiatura, taglio e finitura.	Inalazione polveri		-	Utilizzare idonei sistemi di aspirazione polveri.	
108.	Presenza, nell'ambiente di lavoro, di polvere di legno duro a seguito delle lavorazioni (lavorazione del teak).	Polvere di legno duro prodotta durante le lavorazioni di carteggiatura, taglio e finitura.	Inalazione polveri		-	Utilizzare idonei sistemi di aspirazione polveri.	
109.	Presenza, nell'ambiente di lavoro, di polvere di legno, di trucioli, di residui delle lavorazioni ecc	Presenza di una fonte di innesco.			-	-	-

		Att. 15	Carpenteria legno e falegnameria				
N°	Lavorazione (causa primaria)	Causa secondaria	Pericolo		di prevenzione ronti della ditta	Misura di prevenzione della ditta verso altre persone	Misura di prevenzione dei possibili esposti (compresi operatori MM)
110.	Presenza di polvere di legno depositata in strati.	Presenza di una fonte di innesco.			-	Pulire periodicamente l'area di lavoro in modo da evitare l'accumulo di polvere in strati.	-
111.	Utilizzo delle apparecchiature.	-			-	-	In caso di zona con livello superiore a 85 dB(A)

ATT. 16

MOVIMENTAZIONE CARICHI APPARECCHI DI SOLLEVAMENTO CON

Maggio 2008 – Rev. 01

PRINCIPALI PERICOLI INTRODOTTI NELL'AMBIENTE DURANTE LO SVOLGIMENTO DELL'ATTIVITÀ















Annesso n. 03

		Att. 16		Movimentazione carichi con apparecchi di sollevamento				
N°	Lavorazione (causa primaria)	Causa secondaria	Pericolo	Misura di prevenzione confronti de ditta	nei	Misura di prevenzione della ditta verso altre persone	Misura di prevenzione dei possibili esposti (compresi operatori MM)	
112.	112. Misure di prevenzione generali (valide per ogni lavorazione oggetto della scheda)			-		-		
140	Movimentazione	Presenza di personale lungo le vie di transito.		_		_	Durante la movimentazione di un carico, posizionarsi in modo da non occupare il percorso di movimentazione e da	
113.	di un carico.	Presenza di ostacoli fissi. Intrappolamento tra carico e ostacolo fisso	Intrappolamento			-	non creare intralcio.	
114.	Errore umano durante la movimentazione.	Presenza di persone lungo il percorso di movimentazione.	Urto Urto	-		-	Divieto di accesso all'area di movimentazione.	
115.	Movimentazione di un carico.	Area di movimentazione scivolosa.		-		-	-	
116.	Movimentazione di un carico con	Utilizzo di accessori di sollevamento non adeguati al carico da sollevare (brache, funi, catene ecc). Scorretta imbracatura del carico.		_		Utilizzare accessori di sollevamento adeguati al carico da sollevare ed in perfetto stato di	_	
1116.	apparecchi di sollevamento.	Rottura degli accessori di sollevamento.	Caduta del carico			manutenzione. Corretta imbracatura		
		Rottura dei golfari.				del carico.		
		Urto contro elementi fissi.						

ATT. 17

MOVIMENTAZIONE CARRELLI CARICHI

CON

Maggio 2008 – Rev. 01

PRINCIPALI PERICOLI INTRODOTTI NELL'AMBIENTE DURANTE LO SVOLGIMENTO DELL'ATTIVITÀ































	Att. 17				Movimentazione carichi con carrelli				
N°	Lavorazione (causa primaria)	Causa secondaria	Pericolo	prevenz confro	ura di zione nei onti della litta	Misura di prevenzione della ditta verso altre persone	Misura di prevenzione dei possibili esposti (compresi operatori MM)		
117.	Misure di prevenzione (generali (valide per ogni lavorazione	oggetto della scheda)		-	-			
440	Movimentazione di	Presenza di personale lungo le vie di transito.					Durante la movimentazione di un carico, posizionarsi in modo da non occupare il		
118.	un carico.	Presenza di ostacoli fissi. Intrappolamento tra carico e ostacolo fisso	Intrappolamento				percorso di movimentazione e da non creare intralcio.		
119.	Movimentazione con carrello o carro con rotaia.	Presenza di persone lungo la banchina.			-	La movimentazione deve avvenire esclusivamente in assenza di persone lungo il percorso di movimentazione.	Divieto di accesso all'area di movimentazione.		
120.	Errore umano durante la movimentazione.	Presenza di persone lungo il percorso di movimentazione.	Urto		-	-	Divieto di accesso all'area di movimentazione.		

Att. 17 Movimentazione carichi con carrelli							ne carichi con carrelli
N°	Lavorazione (causa primaria)	Causa secondaria	Pericolo	preven	ura di zione nei onti della itta	Misura di prevenzione della ditta verso altre persone	Misura di prevenzione dei possibili esposti (compresi operatori MM)
		Urto del carrello contro le pareti.					
121.	Movimentazione con carrello elevatore (muletto).	Scorretto fissaggio del carico.	Perdita del carico		-	-	Mantenersi a debita distanza dai carrelli in manovra e in transito.
122.	Movimentazione con carrello elevatore (muletto).	Presenza di persone lungo il percorso e nell'area di manovra.	Investimento		-	-	Mantenersi a debita distanza dai carrelli in manovra e in transito.
123.	Movimentazione carichi con carrello elevatore (muletto).	Presenza di altri mezzi lungo il percorso di movimentazione.	Collisione		-	Mantenersi a debita distanza dagli altri mezzi in transito.	Divieto di accesso all'area di movimentazione. Mantenersi a debita distanza dai carrelli in manovra.

ATT. 18

RASCHIATURA, PICCHETTATURA E SMANTELLAMENTO

SPAZZOLATURA,

Maggio 2008 - Rev. 01

PRINCIPALI PERICOLI INTRODOTTI NELL'AMBIENTE DURANTE LO SVOLGIMENTO DELL'ATTIVITÀ





MANTI











Annesso n. 03

		Att. 18			Raschiatur	ra, spazzolamento e rimo	ozione antisdrucciolo
N°	Lavorazione (causa primaria)	Causa secondaria	Pericolo	Arsenal	di prevenzione e nei confronti ella ditta	Misura di prevenzione della ditta verso altre persone	Misura di prevenzione dei possibili esposti (compresi operatori Arsenale)
124.	Misure di prevenzione gen	erali (valide per ogni lavorazior	ne oggetto della scheda)		-	-	-
125.	Durante l'utilizzo di attrezzature manuali.	Una persona, diversa dall'operatore addetto, potrebbe entrare accidentalmente in contatto con tale attrezzatura.			-	-	Vietato toccare o utilizzare attrezzature non proprie.
126.	Rottura degli utensili o di parti di essi.	Utilizzo di utensili non adeguati al lavoro da svolgere o usurati.	Proiezione di oggetti		-	Utilizzare utensili adeguati al lavoro da svolgere ed in perfetto stato (non usurati).	Vietato toccare o utilizzare attrezzature non proprie.
127.	Raschiatura e spazzolatura.	-	Inalazione polveri	-		Utilizzare idonei sistemi di aspirazione.	
128.	Raschiatura, spazzolatura e smantellamento manti.	Presenza di una fonte d'innesco.					
129.	Utilizzo attrezzature	-			-	-	In caso di zona con livello superiore a 85 dB(A)

ATT. 19 POSIZIONAMENTO TACCHE

Maggio 2008 – Rev. 01

DESCRIZIONE

L'attività esaminata nella presente scheda è relativa ai pericoli presenti durante il posizionamento delle tacche sotto le imbarcazioni, durante la messa a secco.

PRINCIPALI PERICOLI INTRODOTTI NELL'AMBIENTE DURANTE LO SVOLGIMENTO DELL'ATTIVITÀ









		Att. 19		Posizionamento tacche			
N°	Lavorazione (causa primaria)	Causa secondaria	Pericolo		di prevenzione confronti della ditta	Misura di prevenzione della ditta verso altre persone	Misura di prevenzione dei possibili esposti (compresi operatori Ditta)
130.	30. Misure di prevenzione generali (valide per ogni lavorazione oggetto della scheda)				-	-	-
131.	Movimentazione dello scafo.	-			-	-	-
132.	Posizionamento delle tacche.	Movimenti improvvisi dell'imbarcazione.	Urto		-	-	-

ATT. 20 CHIODATURA Maggio 2008 – Rev. 01

PRINCIPALI PERICOLI INTRODOTTI NELL'AMBIENTE DURANTE LO SVOLGIMENTO DELL'ATTIVITÀ



Proiezione di oggetti





























		Att. 20				Chiodatura	
N°	Lavorazione (causa primaria)	Causa secondaria	Pericolo	Misura o	di prevenzione ronti della ditta	Misura di prevenzione della ditta verso altre persone	Misura di prevenzione dei possibili esposti (compresi operatori MM)
133. Misure di prevenzione generali (valide per ogni lavorazione oggetto della scheda)					-	-	
134.	Rottura degli utensili o di parti di essi.	Utilizzo di utensili non adeguati al lavoro da svolgere o usurati.	♠		-	Utilizzare utensili adeguati al lavoro da svolgere ed in	-
135.	Utilizzo della smeriglia- trice.	Rotture del disco durante l'utilizzo della smerigliatrice.	Proiezione di oggetti		perfetto stato (non usurati).		
136.	Utilizzo della smeriglia- trice.	Materiali nocivi (es. vernice)	Inalazione fumi e polveri		-		
137.	Utilizzo del trapano.	Rottura della punta.²	Proiezione di materiale		-	Utilizzare utensili adeguati al lavoro da svolgere ed in perfetto stato (non usurati).	-
138.	Utilizzo attrezzature	-					
139.	Durante il riscaldamento dei chiodi, per l'utilizzo del fornetto a gas.	Presenza di materiale infiammabile.		6		Rimuovere tutti i materiali infiammabili, nonché i prodotti chimici, presenti nelle immediate vicinanze. Verificare la stabilità del fornetto scalda chiodi.	-

² La punta proiettata potrebbe colpire persone eventualmente presenti nel locale dove avviene la lavorazione.

	Att. 20					Chiodatura			
N°	Lavorazione (causa primaria)	Causa secondaria	Pericolo	Misura d nei confr	li prevenzione onti della ditta	Misura di prevenzione della ditta verso altre persone	Misura di prevenzione dei possibili esposti (compresi operatori MM)		
140.	Durante il riscaldamento dei chiodi, per l'utilizzo del fornetto a gas.	Presenza di un'atmosfera esplosiva.				Verificare l'assenza di gas o materiale infiammabile nel- l'ambiente, nei depositi o sentine nei quali si effettua-no gli interventi di chiodatura. Nelle pause di lavoro spegnere la fiamma e chiudere l'afflusso del gas. E' vietato eseguire l'attività senza la presenza del personale A.D			
141.	Uso del fornello.	Superfici ad alta temperatura				E' vietato eseguire l'attività senza la presenza del personale A.D	-		
142.	Uso del fornello.	Contatto accidentale con il fornello o chiodi.	Bruciature e scottature		-	-			
143.	Lavorazione di chiodatura.	Lamiere verniciate.	Inalazione di fumi e polveri		-	Prima di lavorare su lamiere verniciate, rimuovere lo strato di vernice.			
144.	Lavorazione di chiodatura.	Lamiere verniciate.				E' vietato eseguire l'attività senza la presenza del personale A.D	-		

ATT. 21 CARTEGGIATURA Maggio 2008 – Rev. 01

PRINCIPALI PERICOLI INTRODOTTI NELL'AMBIENTE DURANTE LO SVOLGIMENTO DELL'ATTIVITÀ



























		Att. 21		Carteggiatura			
N°	Lavorazione (causa primaria)	Causa secondaria	Pericolo	Misura di prevenzione Arsenale nei confronti della ditta	Misura di prevenzione della ditta verso altre persone	Misura di prevenzione dei possibili esposti (compresi operatori Arsenale)	
145. Misure di prevenzione generali (valide per ogni lavorazione oggetto della scheda)							
146.	Utilizzo della carteggiatrice.	-	Proiezione di materiale	-	-		
147.	Utilizzo della carteggiatrice.	Produzione polveri.	Inalazione polveri	-	Utilizzare idonei sistemi di aspirazione.		
148.	Utilizzo della carteggiatrice.	Contatto con l'utensile.	Abrasione	-	-	Vietato toccare o utilizzare attrezzature non proprie.	
149.	Carteggiatura (produzione polveri).	Presenza fonte di innesco.			Utilizzare idonei sistemi di aspirazione.	-	
150.	Produzione strati di polvere esplosiva.	Presenza fonte di innesco.			Utilizzare idonei sistemi di aspirazione.	-	
151.	Utilizzo di attrezzature di lavoro.	-	<u></u>	-	-	In caso di zona con livello superiore a 85 dB(A)	

ATT. 22 LAVORI SU ANTENNE RADIO E RADAR

Maggio 2008 – Rev. 01

PRINCIPALI PERICOLI INTRODOTTI NELL'AMBIENTE DURANTE LO SVOLGIMENTO DELL'ATTIVITÀ







Annesso n. 03

	Att. 22					Lavori su antenne radio e radar			
N°	Lavorazione (causa primaria)	Causa secondaria	Pericolo			Misura di prevenzione della ditta verso altre persone	Misura di prevenzione dei possibili esposti (compresi operatori Arsenale)		
152. Misure di prevenzione generali (valide per ogni lavorazione oggetto della scheda)					-	-	-		
153.	Presenza parti in tensione pericolosa.	Contatti diretti.	4		-	Prima di andare a lavorare su antenne radio e radar, sezionare l'alimentazione dal relativo quadro di controllo e segnalare l'attività in corso.			
154.	Utilizzo di utensili da taglio.	Una persona, diversa dall'operatore addetto, potrebbe entrare accidentalmente in contatto con tale attrezzatura.			-	-	Vietato toccare o utilizzare attrezzature non proprie.		

ATT. 23 MOVIMENTAZIONE CAMION E FURGONI

Maggio 2008 – Rev. 01

DESCRIZIONE

La presente scheda prende in considerazione tutte le attività legate alla circolazione interna di camion e furgoni.

PRINCIPALI PERICOLI INTRODOTTI NELL'AMBIENTE DURANTE LO SVOLGIMENTO DELL'ATTIVITÀ













		Att. 23		Movimentazione camion e furgoni			
N°	Lavorazione (causa primaria)	Causa secondaria	Pericolo	Misura di prevenzione Arsenale nei confronti della ditta		Misura di prevenzione della ditta verso altre persone	Misura di prevenzione dei possibili esposti (compresi operatori Arsenale)
155. Misure di prevenzione generali (valide per ogni lavorazione oggetto della scheda)				-	a Passo D'UOMO	-	
156.	Circolazione camion e furgoni.	Presenza di personale lungo le vie di transito.	Investimento	-		-	Utilizzare i percorsi destinati alla circolazione dei pedoni.
		Presenza di ostacoli fissi. Intrappolamento tra camion e ostacolo fisso	Intrappolamento				
157.	Errore umano.	Presenza di persone lungo il percorso di movimentazione.	Urto	-		-	Utilizzare i percorsi destinati alla circolazione dei pedoni.
158.	Circolazione camion e furgoni.	Presenza di altri mezzi lungo il percorso.	Collisione	-		Rispettare le regole di circolazione interne e il codice della strada. Mantenersi a debita distanza dagli altri mezzi in transito/manovra.	Rispettare le regole di circolazione interne e il codice della strada.

ATT. 24 UTILIZZO DEL SEGHETTO

MAGGIO 2008

PRINCIPALI PERICOLI INTRODOTTI NELL'AMBIENTE DURANTE LO SVOLGIMENTO DELL'ATTIVITÀ





















		Att. 24				Utilizzo del segh	etto			
N°	Lavorazione (causa primaria)	Causa secondaria	Pericolo	Arsenal	di prevenzione e nei confronti ella ditta	Misura di prevenzione della ditta verso altre persone	Misura di prevenzione dei possibili esposti (compresi operatori Arsenale)			
159.	Misure di prevenzione gen	erali (valide per ogni lavorazion	ne oggetto della scheda)							
160.	Utilizzo del seghetto	-			-	-				
161.	Utilizzo seghetto alternativo	Rotture dell'utensile.	Proiezione di materiale		-	Utilizzare utensili adeguati al lavoro da svolgere ed in perfetto stato (non usurati).				
162.	Utilizzo del seghetto	Contatto, con tali utensili durante il loro funzionamento.	Abrasione	Abrasione		-	Vietato toccare o utilizzare attrezzature non proprie.			
163.	Presenza, nell'ambiente di lavoro, di polvere di legno, di trucioli, di residui delle lavorazioni ecc	Presenza di una fonte di innesco.			-	-	-			
164.	Utilizzo delle apparecchiature.	-			-	-	In caso di zona con livello superiore a 85 dB(A)			

ATT. 25 UTILIZZO TRAPANO

Maggio 2008 – Rev. 01

PRINCIPALI PERICOLI INTRODOTTI NELL'AMBIENTE DURANTE LO SVOLGIMENTO DELL'ATTIVITÀ











Annesso n. 03

		Att. 25		Utilizzo trapano						
N°	Lavorazione (causa primaria)	Causa secondaria	Pericolo	Arsenal	di prevenzione e nei confronti ella ditta	Misura di prevenzione della ditta verso altre persone	Misura di prevenzione dei possibili esposti (compresi operatori Arsenale)			
165.	Misure di prevenzione gen	erali (valide per ogni lavorazion	ne oggetto della scheda)		-	-	-			
166.	Utilizzo del trapano.	Rottura della punta. ³	PROIEZIONE DI MATERIALE		-	Utilizzare utensili adeguati al lavoro da svolgere ed in perfetto stato (non usurati).	-			
167.	Utilizzo del trapano.	Contatto con la punta del trapano in rotazione.	STRISCIAMENTO E ABRASIONE PERFORAZIONE		-	-	Vietato toccare o utilizzare attrezzature non proprie.			
168.	Utilizzo trapano	-	PERICOLO RUMORE		-	-	In caso di zona con livello superiore a 85 dB(A)			

³ La punta proiettata potrebbe colpire persone eventualmente presenti nel locale dove avviene la lavorazione.

ATT. 26 SMERIGLIATURA E TAGLIO VTR Maggio 2008 – Rev. 01

PRINCIPALI PERICOLI INTRODOTTI NELL'AMBIENTE DURANTE LO SVOLGIMENTO DELL'ATTIVITÀ

























Annesso n. 03

		Att. 26			Smeragliatura e taglio VTR						
N°	Lavorazione (causa primaria)	Causa secondaria	Pericolo	Arsenal	di prevenzione e nei confronti ella ditta	Misura di prevenzione della ditta verso altre persone	Misura di prevenzione dei possibili esposti (compresi operatori Arsenale)				
169.	Misure di prevenzione den	erali (valide per ogni lavorazion	e oggetto della scheda)			E' vietato eseguire qualsiasi attività lavorativa senza prima accertarsi della presenza degli estintori.					
	TVIIICUTO UI PIOVOIZZIONO GON	orali (valido por ogri lavorazion	o oggotto dolla corrodar				Vietato transitare o sostare in prossimità dell'area dove sono in corso tagli o smerigliature.				
170.	Utilizzo della smerigliatrice.	-			-	-					
171.	Utilizzo della smerigliatrice.	Contato con fibra di vetro o resina.				Utilizzare idonei sistemi di					
172.	Utilizzo della smerigliatrice.	Produzione di polveri.	/ *\		-	aspirazione.					
173.	Smerigliatura con produzione di polvere e materiale infiammabile.	Presenza di una fonte d'innesco.			-	Rimuovere il materiale infiammabile prodotto dalla smerigliatura e dal taglio. Il materiale infiammabile che non può essere rimosso deve essere protetto con teli resistenti al fuoco. Vietato effettuare operazioni di smerigliatura in caso di presenza di una possibile fonte d'innesco.	-				

		Att. 26			Smeragliatura e taglio VTR					
N°	Lavorazione (causa primaria)	Causa secondaria	Pericolo	Arsenale	di prevenzione e nei confronti ella ditta	Misura di prevenzione della ditta verso altre persone	Misura di prevenzione dei possibili esposti (compresi operatori Arsenale)			
174.	Smerigliatura con produzione di polvere infiammabile.	Presenza di una fonte d'innesco.			-	Rimuovere il materiale infiammabile prodotto dalla smerigliatura e dal taglio. Il materiale infiammabile che non può essere rimosso deve essere protetto con teli resistenti al fuoco. Vietato effettuare operazioni di smerigliatura in caso di presenza di una possibile fonte d'innesco.	-			
175.	Utilizzo della smerigliatrice.	Rotture dell'utensile.	Proiezione di materiale		-	Utilizzare utensili adeguati al lavoro da svolgere ed in perfetto stato (non usurati).	-			
176.	Utilizzo della smerigliatrice.	Contatto accidentale con l'utensile in rotazione.	Bruciature e scottature. Abrasione e taglio		-	-	Vietato toccare o utilizzare attrezzature non proprie.			
177.	Utilizzo di attrezzature di lavoro.	-			-	-	PROTEGERE L'UDITO In caso di zona con livello superiore a 85 dB(A)			
178.	Presenza sul pavimento di ostacoli derivanti dalla lavorazione e per la presenza dei cavi di collegamento.	-	<u>~</u>		-	-	-			

ATT. 27 RIMOZIONE AMIANTO

Maggio 2008 – Rev. 01

PRINCIPALI PERICOLI INTRODOTTI NELL'AMBIENTE DURANTE LO SVOLGIMENTO DELL'ATTIVITÀ



















Annesso n. 03

		Att. 27			Rimozione amianto					
N°	Lavorazione (causa primaria)	Causa secondaria	Pericolo	Arsenal	di prevenzione e nei confronti ella ditta	Misura di prevenzione della ditta verso altre persone	Misura di prevenzione dei possibili esposti (compresi operatori Arsenale)			
179.	Misure di prevenzione gen	erali (valide per ogni lavorazion	ne oggetto della scheda)			Allestire un cantiere dell'amianto secondo la normativa. Segnalare il cantiere con idonea segnaletica.	Vietato accedere all'interno del cantiere dell'amianto.			
180.	Utilizzo di utensili quali seghetti, levigatrici, flessibili ecc	Operazioni di taglio.	PROIEZIONE SCHEGGE	-		-	-			
181.	Pericoli legati all'utilizzo di utensili quali la levigatrice, il flessibile, il trapano ecc	Contatto, con tali utensili durante il loro funzionamento.	Abrasione e taglio		-	-	-			
182.	Rottura degli utensili o di parti di essi.	Utilizzo di utensili non adeguati al lavoro da svolgere o usurati.	PROIEZIONE DI MATERIALE		-	-	<u>-</u>			
183.	Rottura della punta durante l'utilizzo del trapano a mano. ⁴	-	PROIEZIONE DI MATERIALE		-	-	-			

⁴ La punta proiettata potrebbe colpire persone eventualmente presenti nel locale o vicino a dove avviene la lavorazione.

Annesso n. 03

		Att. 27	Rimozione amianto					
N°	Lavorazione (causa primaria)	Causa secondaria	Pericolo	Arsenal	di prevenzione e nei confronti ella ditta	Misura di prevenzione della ditta verso altre persone	Misura di prevenzione dei possibili esposti (compresi operatori Arsenale)	
184.	Utilizzo di utensili a mano. I rischi sono principalmente per le mani.	Presenza di superfici taglienti.			-	-	-	
185.	Presenza, nell'ambiente di lavoro, di polveri e fibre di amianto	Polvere e fibre di amianto prodotte durante le lavorazioni di rimozione	ATTENZIONE CONTIBRE ANIANTO Physical Anianto Structure of vicinity Cancerogeno.		-	Vietato uscire dal cantiere con i vestiti utilizzati durante le lavorazioni. Smaltire gli scarti delle lavorazioni e il materiale rimosso secondo la normativa.	-	
186.	Presenza, nell'ambiente di residui delle lavorazioni ecc	Presenza di una fonte di innesco.			-	-	-	
187.	Utilizzo di attrezzature di lavoro.	-			-	-	-	

ATT. 28 SABBIATURA

Maggio 2008 – Rev. 01

PRINCIPALI PERICOLI INTRODOTTI NELL'AMBIENTE DURANTE LO SVOLGIMENTO DELL'ATTIVITÀ















DIVIETI/OBBLIGHI



Annesso n. 03

		Att. 28			Sabbiatura					
N°	Lavorazione (causa primaria)	Causa secondaria	Pericolo	Arsenal	di prevenzione e nei confronti ella ditta	Misura di prevenzione della ditta verso altre persone	Misura di prevenzione dei possibili esposti (compresi operatori Arsenale)			
188.	Misure di prevenzione gen	erali (valide per ogni lavorazion	e oggetto della scheda)		-	Le operazioni di sabbiatura devono avvenire, di norma, in orario differito rispetto alle altre lavorazioni o comunque all'interno di locali in cui non si effettuino altre lavorazioni.	Vietato transitare o sostare in prossimità della zona di lavoro.			
189.	Sabbiatura delle superfici	Contatto con il getto di sabbia o di sferette metalliche in pressione.			-	In caso di utilizzo di più sabbiatrici, posizionarsi dallo stesso lato dell'imbarcazione. Vietato indirizzare il getto verso persone.	-			
190.	Sabbiatura delle superfici.	Rilascio di fumi e polveri durante la sabbiatura.	Inalazione fumi e polveri		-	Utilizzare idonei sistemi di aspirazione.				
191.	Sabbiatura delle superfici.	Superfici ricoperte da sabbia o sferette metalliche				Segnalare il pavimento scivoloso. PAVIMENTO SCIVOLOSO Pericolo di caduta				

Annesso n. 03

		Att. 28	Sabbiatura					
N°	Lavorazione (causa primaria)	Causa secondaria	Pericolo	Arsenal	di prevenzione e nei confronti ella ditta	Misura di prevenzione della ditta verso altre persone	Misura di prevenzione dei possibili esposti (compresi operatori Arsenale)	
192.	Sabbiatura delle superfici.	Distacco dello strato incrostato.	Proiezione di materiale		-	-	-	
193.	Pericolo legato alla presenza, sul pavimento, del tubo di alimentazione.	-	<u>~</u>		-	-	-	
194.	Utilizzo della sabbiatrice.	Guasti che comportano scoppio, colpo di frusta dei tubi.	Urto		-	-	-	
195.	Utilizzo della sabbiatrice.	-			-	-	In caso di zona con livello superiore a 85 dB(A)	

ALLEGATO III - RISCHI DA INTERFERENZA E MISURE DI CONTROLLO

ATTIVITA'	ATT.1 Montaggio smontaggio meccanico	ATT.2 Cannello ossiacetilenico	ATT.3 Molatura smerigliatura metallici	ATT.4 Utilizzo attrezzature pneumatiche	ATT.5 Utilizzo attrezzature elettriche	ATT.6 Utilizzo prodotti chimici	ATT.7 Verniciatura, sverniciatura, stuccatura, applicaz. antivegetativo	ATT.8 Lavori in quota	ATT.9 Lavorazioni con isolanti termici	ATT.10 Lavorazioni di tappezzeria, tendaggi e arredi	ATT.11 Lavori su impianti elettrici	ATT.12 Lavorazioni con vetroresina	ATT.13 Saldatura a stagno	ATT.14 Idropulizia	ATT.15 Carpenteria legno e falegnameria	ATT.16 Movimentazione carichi con attrezzature di sollevamento	ATT.17 Movim. carichi con carrelli elevatori	ATT.18 Raschiatura, spazzolatura, picchettatura e smantellam. manti	ATT.19 Posizionamento tacche	ATT.20 Chiodatura	ATT.21 Carteggiatura	ATT.22 Lavori su antenne radio e radar	ATT.23 Movimentazione camion e furgoni	ATT.24 Utilizzo seghetto	ATT.25 Utilizzo trapano	ATT.26 Smerigliatura e taglio vetroresina	ATT.27 Rimozione amianto	ATT.28 Sabbiatura
ATT.1 Montaggio smontaggio meccanico																												
ATT.2 Cannello ossiacetilenico			1					2		3					4			5			6					7		
ATT.3 Molatura smerigliatura metallici								8		9					10			11			12					13		
ATT.4 Utilizzo attrezzature pneumatiche																												
ATT.5 Utilizzo attrezzature elettriche																												
ATT.6 Utilizzo prodotti chimici						14	15	16			17		18			19	20					21	22					
ATT.7 Verniciatura, sverniciatura, stuccatura,								23								24	25					26						
applicazione antivegetativo																27	23											
ATT.8 Lavori in quota								27				28										29						
ATT.9 Lavorazioni con isolanti termici																												
ATT.10 Lavorazioni di tappezzeria, tendaggi e arredi											30		31															
ATT.11 Lavori su impianti elettrici											32	33	34		35							36				37		
ATT.12 Lavorazioni con vetroresina													38							NA		39						
ATT.13 Saldatura a stagno																					40					41		
ATT.14 Idropulizia														42														
ATT.15 Carpenteria legno e falegnameria																												
ATT.16 Movim. carichi con attrezzat. di sollevam.																43	44						45					
ATT.17 Movimentaz. carichi con carrelli elevatori																												
ATT.18 Raschiatura, spazzolat., picchett. e smantell. manti																												
ATT.19 Posizionamento tacche																												
ATT.20 Chiodatura									ļ																	NA		
ATT.21 Carteggiatura																						16						
ATT.22 Lavori su antenne radio e radar																						46						
ATT.23 Movimentazione camion e furgoni ATT.24 Utilizzo seghetto									1	1																		
ATT.24 Utilizzo seghetto ATT.25 Utilizzo trapano									-	-									\vdash									
ATT.26 Smerigliatura e taglio vetroresina									1	1																		
ATT.27 Rimozione amianto									-	-									\vdash									
ATT.28 Sabbiatura	1									1	l																	47

Scheda compatibilità attività n. 01						Cannello tilenico	ATT	. 3 Molatura smerigliatura metallici
N°	Rischio ATT. 2	Rischio ATT. 3	Pericolo	pre	lisura di evenzione mmittente	Misura o prevenzione ATT. 2	e per	Misura di prevenzione per ATT. 3
1.	Perdita dalla bombola di acetilene	Scintille causa uso della smerigliatrice			Presenza persodo con estintore.	In caso di perd bombola di ac chiudere i rubine bombola stessa.	cetilene, etti della	In caso di perdita dalla bombola, interrompere immediatamente l'attività di smerigliatura.
2.	Taglio accidentale del tubo dell'acetilene.	Scintille causa uso della smerigliatrice			Presenza perso-	In caso di accidentale de chiudere i rubine bombola di aceti	etti della	In caso di taglio acciden-tale del tubo, interrompere immediatamente l'attività di smerigliatura.

	Scheda c			Cannello tilenico		ATT. 8 Lavori in quota		
N°	Rischio ATT. 2	Rischio ATT. 8	Pericolo	pre	lisura di evenzione mmittente	Misura o prevenziono ATT. 2	e per	Misura di prevenzione per ATT. 8
1.	Uso del cannello	Visione diretta della zona di saldatura			-	Valutare la disti la zona di utili cannello e posizionamento lavoratori in qui deve essere p vedere direttam zona di saldatura	izzo del il dei ota; non possibile mente la	Valutare la distanza tra la zona di utilizzo del cannello e il posizionamento dei lavoratori in quota; non deve essere possibile vedere direttamente la zona di saldatura. In caso contrario utilizzare idonei D.P.I. per la protezione della vista.

	ATT. 2 Cannello	ATT. 10 Lavorazioni di tappezzeria,
Scheda compatibilità attività n. 03	ossiacetilenico	tendaggi e arredi

Annesso n. 03

N°	Rischio ATT. 2	Rischio ATT. 10	Pericolo	Misura di prevenzione committente	Misura di prevenzione per ATT. 2	Misura di prevenzione per ATT. 10
1.	Uso del cannello - fiamma	Presenza di materiali infiammabili.		Presenza personale A.D. con estintore.	Prima di utilizzare il cannello ossiacetilenico verificare l'assenza di eventuale materiale infiammabile posizionato nelle immediate vicinanze, quali tessuti, tendaggi, arredi ecc In caso di presenza di materiale infiammabile, rimuovere il proprio materiale e chiedere la rimozione di quello di proprietà delle altre ditte.	Rimuovere i materiali infiammabili al termine del lavoro.

	Scheda d	compatibilità	attività n.04		ATT. 2 Cannello ossiacetilenico		ATT. 15 Carpenteria legno e falegnameria			
N°	Rischio ATT. 2	Rischio ATT. 15	Pericolo	pre	lisura di evenzione mmittente	Misura di prevenzione pe		Misura di prevenzione per ATT. 2		Misura di prevenzione per ATT. 15
1.	Uso del cannello - fiamma	Presenza di materiali infiammabili.			ra personale A.D.	di eventua infiammabile p immediate vicina di legno, trucioli, In caso di pres infiammabile, rin materiale e chie	erificare l'assenza ile materiale posizionato nelle anze, quali residui	Rimuovere i materiali infiammabili al termine del lavoro.		

Annesso n. 03

	Scheda	compatibilità a	ittività n. 05			Cannello tilenico	ATT. 18 Raschiatura, spazzolatura, picchettatura e smantellamento manti	
	Scheda	compatibilità a	ittività n. 06		ATT. 2 Cannello ossiacetilenico		AT	T. 21 Carteggiatura
	Scheda	compatibilità a	ittività n. 07			Cannello tilenico		7. 30 Smerigliatura e aglio vetroresina
N°	Rischio ATT. 2	Rischio ATT. 18 Rischio ATT. 21 Rischio ATT. 30	Pericolo	pro	lisura di evenzione mmittente	Misura d prevenzione ATT. 2	- -	Misura di prevenzione per ATT. 18 / 21 / 30
1.	Uso del cannello - fiamma	Formazione di polvere esplosiva.			personale A.D. con estintore.	In caso di formazio nube di povere espl interrompere l'utili cannello. Vietato utilizzare il ossiacetilenico in p di strati di polvere o di provenienza in	osiva, zzo del cannello rossimità esplosiva	Valutare l'utilizzo di idonei sistemi di aspirazione localizzata.
2.	Uso del cannello - fiamma	Presenza di materiale infiammabile.			personale A.D. con estintore.	cannello ossia rimuovere	ilenico in strati di ile. zzare il cetilenico eventuali ammabili	Rimuovere i materiali infiammabili al termine del lavoro.

	Scheda	compatibilità a	ittività n. 08			Molatura ıra metallici	AT	T. 8 Lavori in quota
N°	Rischio ATT. 3	Rischio ATT. 8	Pericolo	pre	lisura di evenzione mmittente	Misura d prevenzione ATT. 3		Misura di prevenzione per ATT. 8
1.	Molatura, smerigliatura - scintille	Lavori in quota vicino alla zona di utilizzo della smerigliatrice			-	Verificare che i quota siano effe una distanza dalla utilizzo della sme sufficiente per evi le persone vengar dalle scintille.	ttuati ad zona di rigliatrice itare che	I lavori in quota devono essere effettuati a distanza adeguata dalla zona di utilizzo della smerigliatrice, in modo da non essere colpiti dalle scintille. Utilizzare idonei D.P.I. per la protezione della vista.

	Scheda co	mpatibilità attiv	ità n. 09			latura smerigliatura netallici	ATT. 10 Lavorazioni di tappezzeria, tendaggi e arredi	
	Scheda co	mpatibilità attiv	ATT. 3 Molatura smerigliatura metallici		·	penteria legno e nameria		
N°	Rischio ATT. 3	Rischio ATT. 10 Rischio ATT. 15	Pericolo	prev	sura di venzione imittente	Misura di prevenzi	one per ATT. 3	Misura di prevenzione per ATT. 10 / 15
1.	Molatura, smerigliatura - scintille	Presenza di materiali infiammabili.			personale A.D. estintore.	l'assenza di mat posizionati nelle immed tessuti, tendaggi, arredi	ecc nza di materiale il proprio materiale ione di quello di	Rimuovere i materiali infiammabili al termine del lavoro.

Annesso n. 03

	Scheda	compatibilità a	attività n. 11		ATT. 3 Molatura smerigliatura metallici		ATT. 18 Raschiatura, spazzolatura, picchettatura e smantellamento manti	
	Scheda	compatibilità a	attività n. 12		ATT. 3 Molatura smerigliatura metallici		ATT.	21 Carteggiatura
	Scheda	compatibilità a	attività n. 13			Γ. 3 Molatura gliatura metallici		60 Smerigliatura e io vetroresina
N°	N° Rischio ATT. 3 Rischio ATT. 15 Pericolo Rischio ATT. 30				Misura di prevenzione committente Misura di pre			Misura di prevenzione per ATT. 10 / 15 / 30
1.	Molatura, smerigliatura - scintille	Formazione di polvere esplosiva.		Presenza pe con es	rsonale A.D. tintore.	Interrompere l'attività in formazione di una nube de esplosiva, Vietato effettuare attività o smeriglia-tura in prossi di polvere esplosiva o di incerta.	li povere à di molatura imità di strati	Valutare l'utilizzo di idonei sistemi di aspirazione localizzata. Rimuovere i materiali infiammabili al termine del lavoro
2.	Molatura, smerigliatura - scintille	Presenza di strati di polvere e materiali infiammabili.		Presenza pe con es	rsonale A.D. tintore.	Vietato effettuare attivita o smerigliatura in pross di polvere infiammabile. Prima di effettuare molatura o smerigliatu l'assenza di materiali posizionati nelle vicinanze. In caso di presenza infiammabile, rimuover materiale e chiedere la quello di proprietà delle a	attività di ra verificare infiammabili immediate di materiale e il proprio rimozione di	Rimuovere i materiali infiammabili al termine del lavoro

Annesso n. 03

	Scheda	compatibilità a	attività n. 14			izzo prodotti nici	AT	Γ. 6 Utilizzo prodotti chimici
	Scheda			izzo prodotti nici	ATT. 7 Verniciatura, sverniciatura, stuccatura, applicazione antivegetativo			
N°	Rischio ATT. 6	Rischio ATT. 6 Rischio ATT. 7	Pericolo	pr	Misura di evenzione mmittente	Misura o prevenzione ATT. 6		Misura di prevenzione per ATT. 6 / 7
1.	Presenza di vapori esplosivi generati dai prodotti chimici utilizzati	Reazione chimica tra i vapori.					ormazioni o	prodotti chimici utilizzati dalle relative schede di
2.	Mescolamento accidentale di due o più prodotti chimici	Reazione chimica tra i prodotti.	*		-	Mantenere i prodot chiusi con coperchi	ti chimici r io. i prodott	nei relativi barattoli originali,

	Scheda	compatibilità a	nttività n. 16	ATT. 6 Utilizzo prodotti chimici			ATT. 8 Lavori in quota
N°	Rischio ATT. 6	Rischio ATT. 8	Pericolo	prever	ıra di nzione ittente	Misura di prevenzione per ATT. 6	Misura di prevenzione per ATT. 8
1.	Presenza di vapori	Operatori in quota raggiunti dalle esalazioni dei prodotti chimici		-	-	Prima di utilizzare un prodotto chimico, verificare l'assenza di lavori in quota nelle immediate vicinanze, che possano essere investite dai vapori.	Le lavorazioni in quota devono essere effettuate ad adeguata distanza dalla zona di utilizzo dei prodotti chimici, in modo che i lavoratori non siano raggiunti dalle esalazioni del prodotto. In alternativa:

	Scheda co	mpatibilità attiv	ità n. 17		ATT	.6 Utilizzo prodotti chimici	ATT.11 Lavori su impianti elettrici
N°	Rischio ATT. 6	Rischio ATT. 11	Pericolo	preve	ira di nzione ittente	Misura di prevenzior per ATT. 6	Misura di prevenzione per ATT. 11
1.	Presenza di vapori esplosivi generati dai prodotti chimici utilizzati.	Lavori elettrici sotto tensione: scintille di origine elettrica. surriscaldamento degli apparati.				In presenza della segregazione In caso di lavori elettrici sotto	impianti elettrici sotto tensione
2.	Presenza di barattoli dei prodotti chimici aperti.	Lavori elettrici sotto tensione: scintille di origine elettrica. surriscaldamento degli apparati.			-	tensione, è vietato accedere all'interno della segregazione Rimuovere gli eventuali barat presenti all'inter-no della segregazione. Vietato abbandonare ba-ratto prodotti chimici.	sostanze chimiche. Prima di effettuare le lavorazioni

	Scheda d	compatibilità	attività n. 18	2	ATT. 6 Utilizzo prodotti chimici	ATT. 13 Saldatura a stagno	
N°	Rischio ATT. 6	Rischio ATT. 13	Pericolo	Misura di prevenzione committente	Misura di prevenzio per ATT. 6	one	Misura di prevenzione per ATT. 13
1.	Presenza di vapori esplosivi generati dai prodotti chimici utilizzati	Contatto dei vapori con il saldatore o con schizzi di stagno caldo.		-	Valutare dalle schede di sicurezza il tipo di prodotto utilizzato.		Vietato effettuare attività di saldatura a stagno in prossimità di superfici appena trattate con prodotti chimici.
2.	Presenza di barattoli aperti.	Contatto con il saldatore o con schizzi di stagno caldo.		-	Quando non utilizzati, i b devono essere mantenuti		Vietato effettuare attività di saldatura a stagno vicino a barattoli aperti dei prodotti chimici.

Annesso n. 03

	Scheda d	compatibilità a	attività n. 19	ATT. 6 Uti	lizzo prodotti chimici	dei ca	16 Movimentazione richi con attrezzature di sollevamento	
	Scheda d	compatibilità a	attività n. 20	ATT. 6 Uti	lizzo prodotti chimici		ATT. 17 Movimentazione carichi con carrelli elevatori	
	Scheda d	compatibilità a	attività n. 21	ATT. 6 Utilizzo prodotti chimici			22 Lavori su antenne radio e radar	
	Scheda d	compatibilità a	attività n. 22	ATT. 6 Uti	lizzo prodotti chimici	ATT. 23 Movimentazione camion e furgoni		
N°	Rischio ATT. 6	Rischio ATT. 16 Rischio ATT. 17 Rischio ATT. 22 Rischio ATT. 23	Pericolo	i prevenzione mittente	Misura di prevenzione ATT. 6	e per	Misura di prevenzione per ATT.16 / 17 / 22 /23	
1.	Presenza di vapori	Operatori addetti alla movimentazione, o alle lavorazioni in quota, raggiunti dalle esalazioni dei prodotti chimici		-	Prima di utilizzare un prodotto chimico, verific-are l'assenza operatori addetti alla movimer dei carichi o di lavoratori in que nelle immediate vicinanze. I prodotti chimici devono utilizzati ad adeguata distati l'operatore addetto movimentazione dei carichi lavoratore in quota, in modo esporlo alle esalazioni.	di nta-zione nota o essere nza dal- alla i o dal	L'operatore addetto alla movimentazione dei carichi, o alle lavorazioni in quota, deve mantenersi ad adeguata distanza dalla zona di utilizzo dei prodotti chimici, in modo da non essere raggiunto dalle esalazioni.	

Annesso n. 03

Sc	heda comp	atibilità attività	n. 23		ATT. 7 Verniciatu uccatura, applicaz	ira, sverniciatura,		ATT. 8 Lavori in quota
Sc	heda comp	atibilità attività	n. 24		ATT. 7 Verniciatura, sverniciatura, stuccatura, applicazione antivegetativo			FT. 16 Movimentazione dei carichi con attrezzature di sollevamento
Sc	heda comp	atibilità attività	n. 25	ATT. 7 Verniciatura, sverniciatura, stuccatura, applicazione antivegetativo			ATT	C. 17 Movimentazione carichi con carrelli elevatori
Sc	Scheda compatibilità attività n. 26				ATT. 7 Verniciatura, sverniciatura, stuccatura, applicazione antivegetativo			radar
N°	Rischio ATT. 7	Rischio ATT. 8 Rischio ATT. 16 Rischio ATT. 17 Rischio ATT. 22	Pericolo)	Misura di prevenzione committente	Misura di prevenzion ATT. 7	e per	Misura di prevenzione per ATT. 8 / 16 / 17 / 22
1.	Presenza di vapori	Operatori in quota raggiunti dalle esalazioni dei prodotti chimici	*	_	-	Prima di utilizzare un prodo chimico, verific-are l'assen: operatori addetti alla movin zione dei carichi o di lavora quota nelle immediate vicin I prodotti chimici devono utilizzati ad adeguata distar l'operatore addetto movimentazione dei carich lavoratore in quota, in m non esporlo alle esalazioni.	za di nenta- ttori in lanze. essere nza dal- alla ni o dal	L'operatore addetto alla movimentazione dei cari-chi, o alle lavorazioni in quota, deve mantenersi ad adeguata distanza dalla zona di utilizzo dei prodotti chimici, in modo da non essere raggiunto dalle esalazioni.

	Scheda	compatibilità a	nttività n. 27	ATT. 8 Lav	vori in quota	ATT. 8 Lavori in quota	
N°	Rischio ATT. 8	Rischio ATT. 8	Pericolo	Misura di prevenzione committente	Misura di prevenzione per ATT. 8	Misura di prevenzione per ATT. 8	
1.	Movimentazione della piattaforma	Presenza di lavoratori in quota		-	altre lavorazioni in quota nel In caso di presenza di altre la	vorazioni in quota nelle vicinanze,	
2.	Movimentazione della piattaforma	Presenza di altre piattaforme sollevabili.	Collisione			atori che effettuano tali lavori. ota mantenersi sempre all'interno u terra.	

	Scheda	compatibilità a		AT	T. 8 Lavori in quota	AT	ATT. 12 Lavorazioni con vetroresina	
N°	Rischio ATT. 8	Rischio ATT. 12	Pericolo	Misura prevenzi committe	one	Misura di prevo per ATT.		Misura di prevenzione per ATT. 12
1.	Operatori in quota raggiunti dalle esalazioni dei prodotti chimici	Presenza di vapori		-		Le lavorazioni in quoi essere effettuate ad ad distanza dalla zona di prodotti chimici, in m lavoratori in quota no raggiunti dalle esalazi prodotto.	leguata utilizzo dei odo che i n siano	Prima di utilizzare un prodotto chimico, verifica-re l'assenza di lavori in quota nelle immediate vicinanze, che possano essere investite dai vapori. Le lavorazioni in quota devono essere effettuate ad adeguata distanza dalla zona di utilizzo dei prodotti chimici, in modo che i lavoratori in quota non siano raggiunti dalle esalazioni del prodotto

	Scheda	compatibilità a	ittività n. 29		ATT. 8 Lav	vori in quota	ATT	. 22 Lavori su antenne radio e radar
N°	Rischio ATT. 8	Rischio ATT. 22	Pericolo	pre	lisura di evenzione mmittente	Misura d prevenzione ATT. 8		Misura di prevenzione per ATT. 22
1.	Movimentazione della piattaforma	Presenza di lavoratori in quota				immediate vicinanze	·.	Prima di effettuare un lavoro di altre lavorazioni in quota nelle
2.	Movimentazione della piattaforma	Presenza di altre piattaforme sollevabili.	Collisione			coordinarsi con gli al	ltri operator oni in quot	razioni in quota nelle vicinanze, ri che effettuano tali lavori. ta mantenersi sempre all'interno rra.

	Scheda co	mpatibilità at	tività n. 30)	ATT. 10 Lavorazioni di tappezzeria, tendaggi e arredi			ATT. 11 Lavori su impianti elettrici		
N°	Rischio ATT. 10	Rischio ATT. 11	Pericolo	prev	sura di enzione mittente	Misura di prevenzio ATT. 8	ne per	Misura di prevenzione per ATT. 10		
1.	Presenza di materiale infiammabile.	Lavori elettrici sotto tensione: • scintille di origine elettrica. • surriscaldamento degli apparati.			-	In presenza d segregazione In caso di lavori elettrici s tensione, è vietato acceder all'interno della segregazi Rimuovere i infiammabili al dell'attività	otto re	Per lavori su impianti elettrici sotto tensione Prima di effettuare lavo-razioni sotto tensione, verificare l'assenza di mate-riali infiammabili eventual-mente presenti all'interno della segregazione. In caso di presenza di materiale infiammabile, rimuovere il proprio materiale e chiedere la rimozione di quello di proprietà delle altre ditte.		

	Scheda co	ompatibilità a	ttività n. 3	1	ATT. 10 Lavorazioni di tappezzeria, tendaggi e arredi		ATT. 13 Saldatura a stagno
N°	Rischio ATT. 10	Rischio ATT. 10 Rischio ATT. 13 Pericolo prevenzior committen		one	Misura di prevenzione per ATT. 10	Misura di prevenzione per ATT. 13	
1.	Presenza di materiale infiammabile.	Contatto con il saldatore o con schizzi di stagno fuso.		-		Rimuovere i materiali infiammabili al termine della attività	Vietato effettuare attività di saldatura a stagno vicino a materiale infiammabile. Prima di effettuare attività di saldatura, verificare l'assenza di materiali infiammabili nelle immediate vicinanze. In caso di presenza di materiale infiammabile, rimuovere il proprio materiale e chiedere la rimozione di quello di proprietà delle altre ditte.

	Scheda co	mpatibilità attivi	tà n. 32		ATT. 11	Lavori su impianti	ATT	. 11 Lavori su impianti
N°	Rischio ATT. 11	Rischio ATT. 11	Pericolo	prev	ura di enzione nittente	elettrici Misura di prevenzion ATT. 11	e per	elettrici Misura di prevenzione per ATT. 11
1	Lavori su impianti elettrici	Alimentazione accidentale di un impianto elettrico.	4	alimentata elettricame parzialmer impianti o considerati necessario	imbarcazione nte, anche te, tutti gli levono essere alimentati; se segnalare i alimentati.	esecutrice del lavoro). In presenza dell In caso di imbarcazione alimen	a segregazi ntata elettric isiderati alin zione su un	rici sotto tensione (ditta ione apposta da altra ditta camente, anche parzialmente, tutti mentati; se necessario, segnalare i impianto, valutare lo stato di

	Scheda co	mpatibilità attivi		ATT. 11 Lavori su impianti elettrici			ATT. 11 Lavori su impianti elettrici	
N°					ura di enzione nittente Misura di prevenzione po ATT. 11			Misura di prevenzione per ATT. 11
2.	2. Lavori su impianti elettrici Errata comprensione dello stato dell'impianto (alimentato o non alimentato)					Segnalare sul quadro elettrico Prima di dare tensione ad un r vi siano altre lavorazioni in con	amo dell'in	di lavorazioni in corso. ipianto elettrico, verificare che non

S	cheda compa	tibilità atti	vità n. 3	3 ATT. 11 La	avori su impianti elettrici	ATT. 1	ATT. 12 Lavorazioni con vetroresina		
N°	Rischio ATT. 11	Rischio ATT. 12	Pericolo	Misura di prevenzione committente	Misura di prevenzione pe	er ATT. 11	Misura di prevenzione per ATT. 12		
1.	Lavori elettrici sotto tensione: scintille di origine elettrica. surriscaldamento degli apparati.	Presenza di vapori esplosivi generati dai prodotti chimici utilizzati			Per lavori su impian sotto tensione Prima di effettuare lavorazioni sott	to tensione,	In presenza della segregazione In caso di lavori elettrici sotto tensione, è		
2.	Lavori elettrici sotto tensione: • scintille di origine elettrica. • surriscaldamento degli apparati.	Presenza di barattoli dei prodotti chimici aperti.		-	verificare la presenza di materiali i presenti all'interno della segregazi In caso di presenza di materiale i rimuovere il proprio materiale e rimozione di quello di proprietà de	one. nfiammabile, chiedere la	vietato accedere all'interno della segregazione. Rimuovere gli eventuali barattoli di prodotti chimici presenti all'interno della segregazione. Vietato abbandonare barattoli di prodotti chimici.		

	Scheda cor	npatibilità atti	vità n. 34	ļ		. 11 Lavori su ianti elettrici	ATT. 13 Saldatura a stagno
N°	Rischio ATT. 11	Rischio ATT. 13	Pericolo	preve	ıra di nzione iittente	Misura di prevenzione pei ATT. 11	Misura di prevenzione per ATT. 13

	Scheda con	npatibilità atti	vità n. 34	ļ		. 11 Lavori su ianti elettrici	ATT. 13 Saldatura a stagno		
N°	Rischio ATT. 11	Rischio ATT. 13	Pericolo	preve	ura di nzione nittente	Misura di prevenzione per ATT. 11	Misura di prevenzione per ATT. 13		
1.	Alimentazione accidenta-le di un impianto elettrico	Contatto con il saldatore o con schizzi di stagno fuso.	4		-	Prima di dare tensione un ramo dell'impia elettrico, verificare che r	In caso di lavori elettrici sotto tensione. In caso di imbarcazione alimentata elettricamente, tutti gli impianti devono essere considerati alimentati.		
2.	Errata comprensione dello stato dell'impianto (alimentato o non alimentato)	Contatto con il saldatore o con schizzi di stagno fuso.				vi siano altre lavorazioni corso.	Prima di effettuare una saldatura a stagno, valutare lo stato di alimentazione dell'impianto. Segnalare sul quadro elettrico la presenza di lavorazioni in corso.		

So	Rischin I					11 Lavori su impianti elettrici	ATT. 15 Carpenteria legno e falegnameria		
N°	Rischio ATT. 11	Rischio ATT. 13	Pericolo	preve	ura di enzione nittente	Misura di prevenzio	ne per ATT. 11	Misura di prevenzione per ATT. 13	
1.	Lavori elettrici sotto tensione: • scintille di origine elettrica. • surriscaldamento degli apparati.	Presenza di materiale infiammabile.			-	In caso di lavori Prima di effettuare lavorazioni la presenza di materiali infiam all'interno della segregazione. In caso di presenza di rimuovere il proprio materiale di quello di proprietà delle altr	materiale infiammabile, e e chiedere la rimozione	In presenza della segregazione In caso di lavori elettrici sotto tensione, è vietato accedere all'interno della segregazione. Rimuovere i materiali infiammabili al termine dei lavori.	

S	cheda compa	itibilità a	ttività n.	36	AT	T. 11 Lavori su impianti elettrici	ATT. 22 Lavori su antenne radio e radar	
N°	Rischio ATT. 11	Rischio ATT. 22	Pericolo	preve	ıra di nzione iittente	Misura di prevenzione per A	ATT. 11	Misura di prevenzione per ATT. 13
1.	Lavori su impianti elettrici	Alimentazione accidentale dell'impianto radio o radar.	4		-	In presenza della segreg La gestione dei quadri elettrici che alimo personale che effettua le lavorazioni su t corso. In caso di imbarcazione alimentata elettr considerati alimentati; se necessario, seg	azione appo entano anten ali apparati. ricamente, ar gnalare i qua	ne radio e radar deve essere affidata unicamente dal Segnalare sul quadro la presenza di lavorazioni in nche parzialmente, tutti gli impianti devono essere

	Scheda d	compatibilità a	attività n. 3	7	ATT. 11 Lavori su impianti elettrici			ATT. 30 Smerigliatura e taglio vetroresina	
N°	Rischio ATT. 11	Rischio ATT. 30	Pericolo	Misura prevenz committ	ione	Misura di prevenzione per 11	r ATT.	Misura di prevenzione per ATT. 30	
2.	Lavori elettrici sotto tensione: • scintille di origine elettrica. • surriscaldamento degli apparati.	Presenza di materiale infiammabile.		-		In caso di lavori elettrictensione. Prima di effettuare lavorazioni sottensione, verificare la presenza di infiammabili presenti all'interno de segregazione. In caso di presenza di infiammabile, rimuovere il materiale e chiedere la rimozione di proprietà delle altre ditte.	o materiali ella materiale proprio	In presenza della segregazione In caso di lavori elettrici sotto tensione, è vietato accedere all'interno della segregazione. Rimuovere i materiali infiammabili al termine dei lavori.	

	Scheda			vorazioni con resina	ATT. 13 Saldatura a stagno			
N°	Rischio ATT. 12	Rischio ATT. 13	Pericolo	Misura di prevenzione committente		Misura di prevenzione per ATT. 12		Misura di prevenzione per ATT. 13
1.	Presenza di vapori esplosivi generati dai prodotti chimici utilizzati	Contatto dei vapori con il saldatore o con schizzi di stagno caldo.			-	Vietato utilizzare p chimici in prossimi dell'attività di salda stagno. Quando non util barattoli devono mantenuti chiusi.	tà atura a lizzati, i	Vietato effettuare attività di saldatura a stagno in prossimità di superfici appena trattate con prodotti chimici.
2.	Presenza di barattoli aperti.	Contatto con il saldatore o con schizzi di stagno caldo.			-	Quando non ut barattoli devono mantenuti chiusi.	ilizzati, i essere	Vietato effettuare attività di saldatura a stagno vicino a barattoli aperti dei prodotti chimici.

	Scheda compatibilità attività n. 39					12 Lavorazioni vetroresina	ATT .22 Lavorazioni su antenne radio e radar		
N°	Rischio ATT. 12	Rischio ATT. 22	Pericolo	prev	sura di enzione mittente	Misura di prevenzione per ATT. 12		Misura di prevenzione per ATT. 22	
1.	Presenza di vapori	Operatori in quota raggiunti dalle esalazioni dei prodotti chimici			-	Prima di utilizzare un chimico, verificare l'a lavori in quota nelle in vicinanze, che possan investite dai vapori. Le lavorazioni in quessere effettuate a distanza dalla zona di prodotti chimici, in lavoratori in quota raggiunti dalle esa prodotto.	ussenza di mmediate o essere uota devono d adeguata i utilizzo dei modo che i non siano	Le lavorazioni in quota devono essere effettuate ad adeguata distanza dalla zona di utilizzo dei prodotti chimici, in modo che i lavoratori in quota non siano raggiunti dalle esalazioni del prodotto. In alternativa:	

	Scheda c	ompatibilità a	attività n. 4	40	ATT. 13 Saldatura a stagno	Γ. 21 Carteggiatura	
	Scheda c	ompatibilità a	attività n. 4	41	ATT. 13 Saldatura a stagno	. 30 Smerigliatura e aglio vetroresina	
N°	Rischio ATT. 13	Rischio ATT. 21 / 30	Pericolo	Misura di prevenzione committente	Misura di prevenzione per ATT.	13	Misura di prevenzione per ATT. 21 / 30
1.	Contatto con il saldatore o con schizzi di stagno fuso.	Formazione di polvere esplosiva generata dalla carteggiatura.		-	In caso di formazione di una nube di povere espinterrompere l'attività di saldatura. Vietato effettuare attività di saldatura a sta presenza di polvere esplosiva o di provenienza	agno in	Utilizzare idonei sistemi di aspirazione localizzata. Rimuovere i materiali infiammabili al termine del lavoro
2.	Contatto con il saldatore o con schizzi di stagno fuso.	Presenza di strati di polvere infiammabile.		-	Vietato effettuare attività di saldatura a sta prossimità di strati di polvere infiammabile. Prima di effettuare attività di saldatura a verificare l'assenza di strati di polvere o m infiammabile, posizionati nelle immediate vio in caso di presenza, richiederne la rimozione.	stagno nateriale cinanze;	Rimuovere i materiali infiammabili al termine del lavoro

	Scheda compatibilità attività n. 42					Idropulizia	ATT. 14 Idropulizia	
N°	Rischio ATT. 14	Rischio ATT. 14	Pericolo	р	Misura di revenzione ommittente	Misura di prevenzione per ATT. 14		Misura di prevenzione per ATT. 14
1.	Utilizzo getti d'acqua in pressione	Presenza di persone sulla traiettoria del getto.	Proiezione di liquido ad alta pressione		L'utilizzo di più lance durante posizionandosi dallo stesso lato dell		^	

	Scheda	carichi con a	ovimentazione attrezzature di amento	ATT. 16 Movimentazione carichi con attrezzature di sollevamento				
N°	Rischio ATT. 16	Rischio ATT. 16	Pericolo	pre	lisura di evenzione mmittente	Misura di prevenzione per ATT. 16		Misura di prevenzione per ATT. 16
1.	Movimentazione di un carico	Movimentazione di un secondo carico	Urto		-	Prima di effettuare la movimentazione di un carico, verificar l'assenza di altre movimentazioni nelle immediate vicinanze In caso di due movimentazioni contemporanee, i due lavoi addetti alle stesse dovranno coordinarsi tra di loro.		

Scheda compatibilità attività n. 44					carichi con a	vimentazione attrezzature di amento	ATT.17 Movimentazione carichi con carrelli elevatori	
N°	Rischio ATT. 16	Rischio ATT. 17	Pericolo	Misura di prevenzione committente		Misura di preve per ATT. 1		Misura di prevenzione per ATT. 17
1.	Movimentazione di un carico con attrezzature di sollevamento	Movimentazione di un carico con carrelli elevatori	Urto		-	Prima di effetti movimentazione di u verificare l'assenza de elevatori lungo il pe movimentazione.	un carico, di carrelli	Vietato accedere col carrello all'interno di un'area dove è in corso la movimentazione di un carico con carroponte (ovvero all'interno dell'area di movimentazione).

	Scheda compatibilità attività n. 45					ovimentazione attrezzature di ramento	ATT. 23 Movimentazione camion e furgoni	
N°	Rischio ATT. 16	Rischio ATT. 23	Pericolo	Misura di prevenzione committente		Misura di prevenzione per ATT. 16		Misura di prevenzione per ATT. 23
1.	Movimentazione di un carico con attrezzature di sollevamento	Presenza di un camion o di un furgone nell'area di movimentazione (es. interno del reparto).	Urto		-	Prima di effettuare la movimentazione di un carico, verificare l'assenza di camion o furgoni lungo il percorso di movimentazione.		Vietato accedere col mezzo all'interno di un'area dove è in corso la movimentazione di un carico con carroponte (ovvero all'interno dell'area di movimentazione).

Annesso n. 03

	Scheda	a compatibil	ità attività n. 46		ATT.	22 Lavori su antenne radio e radar	ATT. 22 Lavori su antenne radio e radar		
N°	Rischio ATT. 16	Rischio ATT. 23	Pericolo	Misur preven commi	zione	Misura di prevenzione per ATT. 16	Misura di prevenzione per ATT. 23		
1.	Movimentazione della piattaforma	Presenza di lavoratori in quota				altre lavorazioni in quota nelle i In caso di presenza di altre lavo	razioni in quota nelle vicinanze, coordinarsi con		
2.	Movimentazione della piattaforma	Presenza di altre piattaforme sollevabili.	Collisione			segregazione.	nantenersi sempre all'interno della		

	Scheda compatibilità attività n. 47					Sabbiatura	ATT. 28 Sabbiatura	
N°	Rischio ATT. 28	Rischio ATT. 28	Pericolo	Misura di prevenzione committente		Misura di prevenzione per ATT. 28		Misura di prevenzione per ATT. 28
1.	Utilizzo sabbiatrici	Presenza di persone sulla traiettoria del getto.	Proiezione di materiale ad alta pressione		-	_		rante l'attività di sabbiatura deve esso lato dell'imbarcazione.